

定做有机玻璃柱 天佑水处理公司 有机玻璃柱

产品名称	定做有机玻璃柱 天佑水处理公司 有机玻璃柱
公司名称	保定天佑水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	雄县北沙乡小庄村
联系电话	13831295511 13831295511

产品详情

有机玻璃柱内打孔如何抛光：

按自己DIY需要的尺寸把上图的亚克力板加工好，然后把加工好的亚克力板（印有广告的一面）放在有水的400号水砂纸上打磨（此时要注意，砂纸下一定要垫有平面玻璃，要让水是流动的）

打磨方法是：用食指和中指、无名指按在亚克力板上，力度以能来回推动亚克力板就可以了，此时打磨的方向一定要保持一致，这些做法的目的就是让被打磨面的打磨痕迹细些；方向保持一致，就是让打磨痕迹方向一致，避免杂乱痕迹而影响下一步细打磨抛光。当亚克力板上原有的广告被磨掉后，用600号（或800号）水砂纸替换掉400号水砂纸，继续打磨抛光，直至打磨到打磨面上的水拿起来时自动收拢有少许水的状态，就可以结束用砂纸打磨的工作了。哈这一步骤耗时5分钟.擦干亚克力板，准备进行下一步骤。

有机玻璃管的粘接

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

- 1.G-933：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，有机玻璃柱，不同粘度粘接速度几秒至几个小时固化完毕。
2. KD-833瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PC塑料，但胶层硬脆，不耐60度以上热水浸泡。
3. QN-505，双组分胶，胶层柔软，适合PC塑料大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. QN-906：双组分胶，耐高温。
- 5.有机玻璃管:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低温，定做有机玻璃柱，1-2mm厚度的话，10分钟左右初固，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小

时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

有机玻璃管：UV紫外线固化胶，粘合透明PS片材及板材，可达无痕迹效果，需要用紫外线灯照射固化。粘后效果美观。但耐高温性能较差。

天佑有机玻璃离子交换柱的钻孔方法：在有机玻璃上钻孔要比在金属和木质材料上钻孔麻烦。主要在于如下两方面：（1）钻头与有机玻璃摩擦产生的热使钻屑熔化粘在钻头上，包裹了钻头，纯水用有机玻璃柱，钻不出好的孔。（2）在孔将要钻通时，钻头会带动材料一起旋转，特别是用直径4毫米以上的钻头在板材上钻孔时容易发生这种情况。稍不小心，就碰伤手，为此在操作时应注意以下几点：左手**好戴上手套，以防材料转动伤手。先用小钻头如直径为2-3毫米的钻头钻出小孔，以保证孔的位置准确。采用间歇进钻即操作进钻杆让钻头钻一下又马上让钻头抬起降温，这样可以避免钻头过热熔化钻屑。把钻屑用毛刷清除。孔将要钻通时，净手用有机玻璃柱，每次进钻的深度要很小，以防钻头带动材料一起旋转。选择大小合适的钻头。有时要把金属杆打入有机玻璃的孔中，而且要求稳固，则孔的直径应比金属杆的直径小0.1-0.2毫米。如果要想金属杆在孔中灵活转动，则孔的直径应比金属杆的直径大0.1-0.2毫米。

定做有机玻璃柱-天佑水处理公司(在线咨询)-有机玻璃柱由保定天佑水处理设备有限公司提供。保定天佑水处理设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北保定的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。天佑水处理公司带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！