

高频水钻齿焊接 青岛天润高周波 建湖县高频焊接

产品名称	高频水钻齿焊接 青岛天润高周波 建湖县高频焊接
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

高频焊接有两种方式：接触焊和感应焊高频合金焊接机

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频焊接方式

高频焊接有两种方式：接触焊和感应焊。

接触焊是以一对铜电极与被焊接的钢管两边部相接触，感应电流穿透性好，高频电流的两个效应因铜电极与钢板直接接触而得到广泛利用，所以接触焊的焊接效率较高而功率消耗较低，在高速低精度管材生产中得到广泛应用，在生产特别厚的钢管时一般也都需要采用接触焊。但是接触焊时有两个缺点：一是铜电极与钢板接触，高频焊接油管和接头，磨损很快；二是由于钢板表面平整度和边缘直线度的影响，高频合金焊接机，接触焊的电流稳定性较差，焊缝内外毛刺较高，在焊接和薄壁管时一般不采用。

表面淬火

感应加热表面淬火是利用电磁感应原理，在工件表面层产生密度很高的感应电流，迅速加热至奥氏体状态，随后快速冷却得到马氏体组织的淬火方法，。当感应圈中通过一定频率的交流电时，在其内外将产生与电流变化频率相同的交变磁场。金属工件放入感应圈内，在磁场作用下，工件内就会产生与感应圈频率相同而方向相反的感应电流。由于感应电流沿工件表面形成封闭回路，通常称为涡流。此涡流将电能变成热能，高频水钻齿焊接，将工件的表面迅速加热。涡流主要分布于工件表面，工件内部几乎没有电流通过，这种现象称为表面效应或集肤效应。感应加热就是利用集肤效应，建湖县高频焊接，依靠电流热效应把工件表面迅速加热到淬火温度的。感应圈用紫铜管制做，内通冷却水。当工件表面在感应圈内加热到一定温度时，立即喷水冷却，使表面层获得马氏体组织。

青岛天润高周波电器有限公司高频喇叭网熔接机，

搅拌机/打蛋器高频钎焊设备 焊接速度快

使用设备：全自动高频钎焊设备

应用工艺：搅拌机钎焊

打蛋器（亦叫：搅拌机），主要用于食品行业。

要求：速度快，焊接美观

高频感应钎焊设备，

- 1、自动化程度高：设有自动焊接和手动焊接的功能，操作简单实用。
- 2、稳定，节能环保：利用电磁感应加热，大大提升了电的转化率和利用率，焊接速度快，同时减少了环境污染。
- 3、很多客户都采用了高频感应钎焊设备这样的焊接工艺。

高频水钻齿焊接-青岛天润高周波(在线咨询)-建湖县高频焊接由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司是山东 青岛,包装相关设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在青岛天润高周波领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创青岛天润高周波更加美好的未来。同时本公司还是从事自动pvc高频制袋机,PVC拉链袋制袋机,PVC输液袋制袋机的厂家,欢迎来电咨询。