

不锈钢加工制作 萧山不锈钢 嘉兴不锈钢制作

产品名称	不锈钢加工制作 萧山不锈钢 嘉兴不锈钢制作
公司名称	杭州萧山不锈钢设备制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区浦阳镇新宾路
联系电话	13706502622

产品详情

各产品由于用途的不同，其加工精度要求也不同。其加工精度要求也不同。

不锈钢制品的不同，其要求原料厚度公差也各不相同，象二类餐具和保温杯等，厚度公差要求较高，为-3~5%，而一类餐具厚度公差要求-5%，不锈钢制作厂，钢管类要求-10%，宾馆用冷柜用材厚度公差要求为-8%，经销商对厚度公差的要求一般在-4%~6%间。

同时产品内外销的不同也会导致客户对原料厚度公差要求的不同。一般出口产品客户的厚度公差要求较高，而内销企业对厚度公差要求相对较低（大多出于成本方面考虑），部分客户甚至要求-15%。

车削不锈钢的原则是刀具材料应用坚韧性好、强度高的硬质合金，刀具参数要合理，刀刃要锋利，不锈钢制品，前刀面和切削刃的粗糙度要高，便于切屑的卷曲和折断，合理使用切削用量和转速使不锈钢材料的车削加工质量和生产效率都较高。刃倾角影响切屑的形成和排屑方向。当刃倾角为正值时，刀尖易受冲击，强度较差，切屑离开已加工表面。当刃倾角为负值时，刀尖不受冲击，嘉兴不锈钢制作，强度较好，不锈钢加工制作，切屑流向已加工表面。当刃倾角为零度时，刀尖和刀刃同时受到冲击，切屑象钟表发条一样打卷。一般取刃倾角 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$ 。在车削冲击性不锈钢零件时，其刃倾角取 $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 。

通常按金相组织分为：

通常，按照金相组织，把普通的不锈钢分为三类：奥氏体型不锈钢、铁素体型不锈钢、马氏体型不锈钢。在这三类基本金相组织基础上，为了特定需求与目的，又衍生出了双相钢、沉淀硬化型不锈钢和含铁量低于50%的高合金钢。

1、奥氏体型不锈钢。

基体以面心立方晶体结构的奥氏体组织(CY相)为主，无磁性，主要通过冷加工使其强化(并可能导致一定的磁性)的不锈钢。美国钢铁协会以200和300系列的数字标示，如304。

2、铁素体型不锈钢。

基体以体心立方晶体结构的铁素体组织(α 相)为主，有磁性，一般不能通过热处理硬化，但冷加工可使其轻微强化的不锈钢。美国钢铁协会以430和446为标示。

不锈钢加工制作-萧山不锈钢(在线咨询)-嘉兴不锈钢制作由杭州萧山不锈钢设备制造厂提供。杭州萧山不锈钢设备制造厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！