

污水处理资质，废水处理资质，环保设备资质，污油水处理资质，投标资质，招投标资质申报

产品名称	污水处理资质，废水处理资质，环保设备资质，污油水处理资质，投标资质，招投标资质申报
公司名称	厦门志在必德管理咨询有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市思明区前埔社区前村499号205室之一（注册地址）
联系电话	15259245875 13306039715

产品详情

污水处理资质，废水处理资质，环保设备资质，污油水处理资质，投标资质，招投标资质申报

污水处理中pH值异常问题汇总及对策

问题1:刚到一家公司调试合成革废水，采用生化接触氧化法，测了生化池pH为5-6，找不到碱，他们说一直没加碱的，且出水正常运行了半年，水质前几天刚变坏，出水变浑浊，他们说这是负荷过载的原因。您能解释下这样的pH值能正常运行的原因吗?今天早上还发现二沉池飘了点小块黄色泥。

回答:

(1)既然有半年稳定运行概念，pH=5~6 也是可以的。

(2)这样的pH值对一般微生物来讲无法适应的，特别是本来运行在正常pH范围内的微生物，突然将pH降到5~6的话，在持续时间超过48小时的情况下，出水会明显恶化。

(3)改处理设施pH =5~6仍然能够运行应该与如下原因有关:

- a、培菌阶段原水pH值也是在5~6的水平;
- b、微生物已经被原水水质所驯化;
- c、微生物种群与一般活性污泥类微生物有区别。

(4)此种状态被驯化的微生物，特异性强，也就是水质变化对其冲击会扩大

(5)为此，个人认为，进水水质波动导致出水变差为主要原因。

问题2:我公司生产烷基苯磺酸和洗衣粉，污水中主要成分是LAS，采用混凝沉淀加接触氧化的处理方法我们的接触氧化池一直很正常，pH在7.5左右，可前几天突降至5点几(我们的进水pH都在8左右，不会低于7.5)，出水LAS浓度升高，于是这两天进了高PH的污水将池中的pH调至原来的范围，可是目前生化效果还没有恢复。难道细菌都死了吗?请问有可能是是什么原因造成的?

(1)生物膜对进水pH值的敏感程度比活性污泥强。进水pH值如此异常，在4小时后就会造成生物膜剥落。持续时间超过1d的话，影响就比较大了。

(2)生物膜受到pH值波动较大的废水冲击后的恢复也比较快(与活性污泥法相比较)，修正进水pH值后，3、4天就可恢复。

(3)在遇到pH值异常的进水时，除尽量纠正异常的pH值，更重要的是减少异常pH值废水的持续时间。

问题3:在好氧池，出水比进水的pH值小了2左右，进水7.5，出水5.3，请问是什么原因?有人说是硝化，但个人觉得硝化不能降得这么多，首先肯定的进水无变化。

(1)是否有水解酸化工艺呢?如果有的话，其出水会降低。

(2)另外进水的pH值波动或者调整pH值的药剂投加异常也会发生这样的情况。

(3)是否是硝化导致的，要看进水氨氮浓度。如果进水氨氮浓度较高的话，硝化反应顺利，则好氧出水pH值会降低，但也不会减低到出水5.3的，因为好氧池过低的pH值会导致硝化反应的停止。所以，pH值异常可能是多种原因综合作用的结果。

问题4:好氧池污泥有没有回流到水解池的必要(水解池1800m³)?好氧池pH值7.0-7.2，是不是太低了?调pH值用碳酸钠好还是氢氧化钠好?后者是不是对菌有抑制作用?

(1)没有必要回流的，如果对出水脱氮有要求的话，可以出水部分回流。

(2)调整pH值的话，可以用氢氧化钠，使用氢氧化钙的话污泥量会增加。但如果前段有物化处理，且需要去除重金属污染物的时候，建议使用氢氧化钙。

(3)好氧池pH值能保证7.2的话，问题也不大。

问题5:昨天夜里来水的pH值突增至12(纺织厂偷排)，早上发现水已进入水解池，还没进曝气池。采取水解池回流到调节池的方法，减小对曝气池生物膜的影响，现在调节池的加酸罐无法使用，在这种突发pH值变高，又不能机器加酸的时候，应怎样处理?有什么应急措施?

(1)要预估高pH值废水的进水量，如果不是太多的话，依靠自身的系统水量调节也可，进行回流是一个方法，如能保证调节后pH值不大于9的话问题不大。

(2)如果水量大，加酸系统不能用，那就在依靠系统缓冲的情况下，人工投加酸。

问题6:厂里处理的主要是生活污水，有工业废水(主要有纺织印染废水进入)，目前，进水部分时段pH持续超过9.5，采用的是奥贝尔氧化沟工艺，进入沟内的pH达到8.5左右，出水pH在7.5左右，请问这种情况对生化系统的影响?

进入生化系统8.5的话，2周内问题不大，但如果超过9去除率会直线下降。建议不要超过8.2为好。

问题7:前段时间进水pH的突然升高(大于11)，我厂采取厌氧水解池回流进行中和(没其他办法的前提下)，这样对厌氧水解池会产生怎样的影响?现在已恢复，但厌氧池如何缓解? pH突增时，曝气池里的生物膜出现一种白色透明的粘性物质，后来变黑，脱落。您上次说是生物的自我保护。我们有两个系列，保一个系列，减水量，回流中和。另一个系列是借着pH大的水将生物膜都冲掉，还是等pH稳定后在将这层膜脱掉?(我们当时是等稳定后才脱膜的，但恢复时间长)有什么好的方法?

答:

- 1、会降低处理效率。
- 2、无须太多特别处理的，进水稳定后，系统会慢慢恢复的。
- 3、2种方法皆可以。
- 4、毕竟微生物需要重新生产，所以，恢复需要时间的，适当加大曝气即可促进和加快恢复。

问题8:在好氧池出水比进水PH小了2左右进水7.5 出水5.3，是什么原因，首先肯定的进水无变化。

- 1、是否有水解酸化工艺呢，如果有的话，其出水会降低。
- 2、另外进水PH波动或者调整PH的药剂投加异常也会发生这样的情况。是否是硝化导致的，看看进水氨氮浓度。

问题9:线路板废水O池PH下降太多。目前有个项目是线路板废水处理厂。工艺为物化预处理(亚铁+石灰+硫化钠+PAM沉淀)+A2(水解酸化与缺氧池并联)+(O池+MBR膜共建)。 A池进水水质: PH COD 氨氮 Cu²⁺ D0 停留时间 8.7 ~9.0 100~130 45~55

氨氮去除率75%，应该也还可以了。但是好氧池出水PH可以到5.0以下，通常是物化反应导致为主，生化反应一般不会是水体PH值低于5的。

问题10:处理工业废水+生活污水，工艺是这样的，调节+水解+好氧。现在问题是进水PH没问题(在8左右)，可到出水PH就会接近6，有时候还要更低。是什么原因呢?

我想水解后出水PH值会下降了的。所以，如果出水受到影响，可以降低水解池的停留时间看看是否有改善。

污水处理资质，废水处理资质，环保设备资质，污水水处理资质，投标资质，招投标资质申报就找全国投标资质招投标资质申报中心。

水处理设备的合理选型，是每一个设计人员需要掌握的知识。作为输送提升的核心设备，泵在水处理项目中无处不在。泵的原理多样，种类繁多，而且还在不断地发展创新，不同的应用场合，泵的使用方法也各有差异。

广告白蚁防治资质,加盟虫控开家虫控店,一店三开,开店运营推广扶持,免费上门指导!^^白蚁防治资质,8大优势,12大渠道,一站...

如何选择污水处理泵?

1. 泵的原理与分类

在专业定义上，泵是指将原动机的机械能转换成流体的压力能和动能，从而实现流体定向运输的动力设备。在使用时常按用途来进行命名，比如潜污泵、污泥泵、计量泵等，工作原理各有不同。按工作原理可以分类如下：

叶片式泵

叶片式泵包括离心泵(单级、多级)，轴流泵，混流泵，旋涡泵等。

离心泵-利用旋转叶轮带动流体一起旋转，借离心力的作用，使流体的压力能和动能得到增加。

轴流泵-利用叶轮上的翼型叶片在流体旋转所产生的升力使流体的能量增加。

混流泵-介于离心泵和轴流泵之间，部分利用了离心力，部分利用了升力。

容积式泵

容积式泵包括往复泵(活塞、柱塞、隔膜)，回转泵(齿轮、螺杆、滑片等)

往复泵-利用工作容积周期性的改变来输送流体，并提高其压力，包括活塞式、柱塞式和隔膜式三类。

回转式泵-利用一对或几个特殊形状的回转体，如齿轮、螺杆或其他形状的转子在壳体内作旋转运动来输送流体并提高其压力。

其他类型泵

叶片式泵和容积式泵基本包括了所有常用的泵的类型，还有一些其他类型的泵，比如：

水环式真空泵-水环式真空泵在启动前注入一定水作为工作液体，靠星形叶轮的旋转，形成封闭水环，叶轮与水环之间形成周期性扩大与减小的空间，形成负压，吸入气体并排出，达到抽真空的目的。

喷射泵-利用高速射流的抽吸作用来抽吸并输送液体，可以起到抽真空的作用。

2、泵的主要性能参数

流量与扬程

泵在单位时间内输送的流体量称为流量，泵的流量一般指体积流量，用 q 表示。单位重力作用下的液体通过泵后所获得的能量增加值，称为扬程，用 H 表示，单位为 m 。

在选型时，流量与扬程是由设计人员根据工艺计算结果给出的核心参数，是一个固定值。对于水泵自身性能而言，流量与扬程往往是一个区间内的对应关系，是一个范围。在选型时，两者互相影响，理想的选型是工艺参数需要的固定值落在水泵性能曲线的最高效率点，在有偏差时，要综合评估偏差可能带来的不利影响，权衡后确定选型结果。

轴功率与效率

泵在运行时原动机传递到泵转轴上的功率称为轴功率，用 P 表示，单位为 kw 。单位时间内通过泵的流体

所获得的功率称为有效功率，用 P_e 表示。泵的效率为有效功率与轴功率之比，即 $\eta = P_e/P$ 。

泵的效率与泵本身的设计水平、机械加工水平等有关，效率的高低直接影响能耗，同时泵有各自的高效率区间，选型时需要落在这个区间，以降低能耗。

转速

泵轴每分钟的转数，称为转速，用 n 表示，单位为 r/min 。

转速一般与电机的标准转速对应，可通过变频器对电机转速进行调整，水泵性能曲线也对应变化。在实际流量扬程变化时，通过变频来调节可以达到很好的节能效果。

汽蚀与汽蚀余量

汽蚀指水泵运行中，因为某些原因使得泵内局部压力降低到水的汽化压力时，水会产生汽化而形成气液流，到达高压区后气泡受到挤压破灭重新凝结成水，在这个过程中会产生很高的水锤压力，使材料收到侵蚀和破坏。汽蚀现象主要是针对叶片泵而言，是在泵的选型设计中必须避免的现象。汽蚀的产生与泵的性能有关，也与泵的吸口装置的设计有关。

汽蚀余量指泵入口处液体所具有的总水头与液体汽化时的压力头之差，单位用米(水柱)标注，用NPSH(Net Positive Suction Head)表示。在叶片泵的性能参数中，厂家一般会提供允许汽蚀余量供设计人员在选型设计时使用，汽蚀余量的参数说明如下：

NPSH_c-临界汽蚀余量，由汽蚀试验求得；

[NPSH]-允许汽蚀余量，是保证泵不发生汽蚀的汽蚀余量，通常取 $[NPSH] = (1.1 \sim 1.5)NPSH_c$ 或 $[NPSH] = NPSH_c + K$ (一般取 $K=0.3$)。

汽蚀余量主要影响安装条件，允许汽蚀余量越小，意味着可承担的泵前负压越大，水泵的性能越好。

3、泵的选型过程

确认使用条件

在泵的选型时，首先需要确认使用的基本条件，包括：

a. 输送介质的物理化学性能

影响泵的性能、材料和结构。包括：介质特性(如腐蚀性、磨蚀性、毒性等)、固体颗粒含量及颗粒大小、密度、黏度、汽化压力等。

b. 选型参数

流量、扬程、温度、装置汽蚀余量、操作状态。

c. 现场条件

泵的安装位置、环境温度、相对湿度、大气压力、大气腐蚀状况及危险区域划分等级等。

选择泵的类型

水处理中根据用途的不同需要选择对应的合适类型:

a.进水的提升

在废水的进水中杂质往往较多，一般选择抗堵塞的离心泵。中小规模水量时，最常用的为潜污泵。在方便设置泵房时，可采用干式无堵塞排污泵。在大型规模项目，一般采用干式安装的大型污水泵，以方便检修。

在工业废水处理项目中，进水缠绕物杂质少时，经常根据需求选用自吸泵等。

进水提水泵在允许时，建议尽量选择质量优秀的产品，可以大大减少日常运行维护中的麻烦，保证系统的正常运转。

b.中间提升及尾水排放

中间提升及尾水排放时，废水中的杂质特别是缠绕性杂质非常少，在水泵的选型上范围大很多，基本常规的输送污水的泵都能使用。在尾水水质较好时，排放和回用泵可考虑选择清水泵，泵的效率一般较污水泵高，成本也较低。

c.有自吸需求

有自吸需求时可选用自吸泵、转子泵。根据需求可配套真空泵。

d.污泥的输送

初沉污泥:污泥悬浮物浓度高、杂物较多，一般采用螺杆泵，需要时配套破碎机。

二沉池污泥及污泥回流:污泥含水率高，特性与水类似，一般选用潜污泵、混流泵或轴流泵，内回流需要扬程低，可选用穿墙泵。

化学污泥:根据污泥情况可选择无堵塞排污泵、螺杆泵。

浓缩后污泥:一般选择螺杆泵，也可选择隔膜泵。

脱水后污泥:脱水后污泥的管道输送需要扬程高，可选择柱塞泵。

e.药剂投加

小流量的药剂投加一般选择计量泵，PAM的投加可选择螺杆泵。

大流量的药剂投加可选择耐腐蚀泵等。

确定泵的型号

在类型确定后，再根据泵的性能曲线选择合适的型号:

a.查系列型谱图，选择泵的额定工作点落在泵的高效工作区内，校核泵的汽蚀余量是否符合要求。

b.校核泵的材质、密封等是否能满足输送介质要求。

c.校核安装检修条件是否满足单体设计的要求。

当有两种以上规格符合条件时，选择综合指标高的设备:效率(高)、重量(低)和价格(低)。

4、潜污泵的安装

潜污泵是潜水排污泵的简称，在潜水泵的基础上通道采用抗堵塞设计，用于一级提升、中间提升及污泥回流等。主要用于市政工程、楼宇建筑、工业排污和污水处理场合，排送含固形物和长纤维的污水、废水和雨水等。

常用的两种安装方式

潜污泵安装条件简单，流量覆盖范围较大，从10m³/h以下到几千m³/h，是水处理工程特别是中小型项目中最常用的提升设备之一。潜污泵常见的安装方式主要有两种:耦合式安装和移动式安装。