

# POM日本三菱A25-03高刚性 注塑级 级总经销商

产品名称	POM日本三菱A25-03高刚性 注塑级 级总经销商
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三菱 型号:A25-03
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

### 商品介绍 材质塑料

POM A25-03 日本三菱概述：聚甲醛主要分为两大类：一类是均聚甲醛，是三聚甲醛的均聚物。结构如： $CH_3C-(CH_2O)_n-COCH_3$ ；首先由甲醛溶液与异辛醇反应，经过脱水、热裂解得到精制甲醛，然后在催化剂作用下进行液相聚合，聚合后用醋酐酯化封端。此工艺因工艺复杂，设备要求高，目前所生产的POM约占聚甲醛生产能力的20%。均聚甲醛的结晶度高，分子量分布较窄。其产品相对密度约为1.4，熔点为170-185℃，特点是有优异的刚性，拉伸强度可达68.9MPa，具有优异的刚性，拉伸强度高，单位质量的拉伸强度高于锌和黄铜，接近钢材，而且耐磨性能好、耐疲劳强度和蠕变性均好，摩擦系数小，但是POM热稳定性差、不耐酸碱。另一类是共聚甲醛，以Hoechst-Celanese 公司为代表，分子主链以 $(-CH_2O-)$ 链节为主...

POM A25-03 日本三菱的应用领域：汽车制造业为POM的潜在市场。POM质轻，加工成型简便，生产成本低廉。作为工程塑料可替代金属而性能又与金属相近。产品经改性后耐疲劳系数更低和刚性增强，使之易于制造汽车腰的车门提升机构、转向轴盘零件、座位架、门手柄及门锁、行星半轴垫片、钢板弹簧毒寸套、横拉杆、球碗等，改性聚甲醛适于制造轴套、齿轮、滑块等耐磨零件，解决如尼龙、氯化聚醚等不能解决的问题。而且因对金属磨耗小，减少了润滑油用量，延长使用寿命，并可广泛代替铜、锌等金属生产的轴承、齿轮、管材、拉杆等。我国1995年汽车用量选2000t,POM已逐渐与其它工程塑料并用，生产汽车零配件。

POM A25-03 日本三菱的加工注意：POM制品的壁厚应根据树脂情况进行选择，不宜太薄，一般在1.5~5 mm之间。为减少制品中的内应力，有利于物料均匀收缩，在考虑制品的壁厚时，还应注意壁厚的均匀性，要求相差不要太大，并避免POM制品缺口、尖角的存在，转角、厚薄连接处等部位采用圆弧进行过渡。脱模斜度通常是在 $40^\circ \sim 1^\circ 30'$ 之间选取。为了POM制品防止在充模过程中出现排气不良。熔料灼伤，接缝线明显等问题的出现，要求开设深度不大于0.102 mm，宽度3 mm左右的排气槽。对于充模有困难的薄壁制品或需要较大补缩的厚壁制品，模具需考虑加热控制。而其他制品一般是通冷却水控制模具温度的。POM树脂吸湿，

在成型加工前可以干燥。烘干方法选用热风循环料斗烘干机,烘干温度80 ~ 85 ,烘干时间3 ~ 5 h。

POM 日本三菱工程 F10-02 注塑挤出级 高粘度POM 日本三菱工程 F20-03

特性：低粘度，热稳定性，中间流动性类，一般成型用POM 日本三菱工程 F20-52 挤出级 注塑级 高粘度

耐候性POM 日本三菱工程 F20-61 注塑级 抗静电 耐候性POM 日本三菱工程 F25-03 热稳定性好 耐磨性好

中粘度POM 日本三菱工程 F30-03 注塑级 热稳定性 低粘度POM 日本三菱工程 FC2020H

碳纤维填充高强度POM 日本三菱工程 FG2025 玻纤增强级POM 日本三菱工程 FL2010 共聚甲醛

10%PTFE增强POM 日本三菱工程 FT2020 20% 金属晶须增强改性POM 日本三菱工程 FU2050 耐冲击性

软质POM 日本三菱工程 FU2020 耐冲击性 软质POM 日本三菱工程 FU2025 良好的耐化学性 良好的抗蠕变

良好的流动 抗冲击性能POM 日本三菱工程 FV-30 高流动、静电防止POM 日本三菱工程 TC3030-NC

无机矿质添加POM 日本三菱工程 F10-01 高粘度 挤出 注塑 共聚甲醛POM 日本三菱工程 FX-11J

高性能振动级 低噪音POM 日本三菱工程 TC-3015 15%矿物填充 低翘曲POM 日本三菱工程 FB-2025S

玻纤增强型POM 日本三菱工程 FW-24 耐摩擦磨损