

非标异型刀片 威力特机械刀片加工 宿迁异型刀片

产品名称	非标异型刀片 威力特机械刀片加工 宿迁异型刀片
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

金刚石刀具的性能:

金刚石刀具的性能:

具有很高的导热性能：金刚石的导热系数及热扩散率高，切削热容易散出，刀具切削部分温度低。

具有较低的热膨胀系数：金刚石的热膨胀系数比硬质合金小几倍，由切削热引起的刀具尺寸的变化很小，这对尺寸精度要求很高的精密和超精密加工来说尤为重要。

切削刃非常锋利：金刚石刀具的切削刃可以磨得非常锋利，天然单晶金刚石刀具可高达 $0.002 \sim 0.008 \mu\text{m}$ ，能进行超薄切削和超精密加工。

金刚石刀具的特点

金刚石刀具的特点:

极高的硬度和耐磨性：天然金刚石是自然界已经发现的硬的物质。金刚石具有极高的耐磨性，加工高硬度材料时，立体异型刀片，金刚石刀具的寿命为硬质合金刀具的 $10 \sim 100$ 倍，甚至高达几百倍。

具有很低的摩擦系数：金刚石与一些有色金属之间的摩擦系数比其他刀具都低，宿迁异型刀片，摩擦系数低，加工时变形小，可减小切削力。

切削刃非常锋利：金刚石刀具的切削刃可以磨得非常锋利，天然单晶金刚石刀具可高达 $0.002 \sim 0.008 \mu\text{m}$ ，能进行超薄切削和超精密加工。

刀具半径补偿的方向怎么样判断呢？判断的方法：“顺着刀具运行的方向”上看去刀具在工件的左面为

左补偿，刀具在工件的右面为右补偿。补偿可以为“负”，当刀具半径补偿取负值时，G41和G42的功能互换。

刀具的半径值预先存入存储器Dxx中，xx为存储器号，进口异型刀片，当一个程序需用到几把刀时，建议刀具号Txx和存储器Dxx相对应，即T1号刀具半径补偿值相应地使用D01号存储器，这样加工时不容易搞错。

非标异型刀片-威力特机械刀片加工-宿迁异型刀片由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂是从事“刀片，机械刃模具，建筑机械配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘总。