

# 延庆烘箱 琦意工业设备 烘箱

产品名称	延庆烘箱 琦意工业设备 烘箱
公司名称	上海琦意工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区佘山工业园区强业路189号
联系电话	17807593580 17807593580

## 产品详情

非标烘箱定做要求

非标烘箱定做要求

送风循环系统迅速恢复操作状态，辽宁烘箱，直至达到设定温度值。【热风循环烘箱技术参数】

- 1、 备有自控系统和电脑控制系统。2、 特殊要求在定货时表明。
- 3、 使用温度：蒸汽加热：50-140℃，150℃。电、远红外加热温度50-350℃。4、 加热热源：蒸汽、电、远红外、电蒸汽两用。5、 本厂出厂烘车，烘盘尺寸统一，石家庄烘箱，可以互换。6、 配有电加热按I型计算15kw，实用5-8kw/h。7、 使用温度大于140℃或小于60℃，要在订货时注明。8、 常用蒸汽压力0.02-0.8Mpa（0.2-8kgf/cm2）。

### 使用烘箱应注意哪些

高温炉的升温，必须缓慢地用逐渐提高电压的办法进行。注意不要超过安全温度，以免烧毁电热丝。

不要让高温炉受潮，以防漏电。电炉使用时，勿使其受剧烈振动，因红热的炉丝极易脆断。

将物料放入炉膛时，切勿碰及热电偶，因伸入炉膛内的热电偶热端在高温下易于折断。

炉膛内不宜放入含有酸、碱性之化学品或强烈的氧化剂，更不许在炉内灼烧有危险的物品。

将金属以及其它矿物放入高温炉内加热时，必须置于耐高温的瓷坩埚或瓷皿中，或垫以耐火泥板或石棉板，防止与炉膛粘连在一起。

一、故障现象描述闭合 热风循环烘箱 空气开关，按照该热风循环烘箱的操作说明书设置好加热温度 250

，超温报警温度 260℃，保温计时 1h 后，启动其自动运行程序，热风循环烘箱的循环风机、进风机、碟阀、加热等指示灯按顺序亮起，表明程序运行正常。加热运行 2.5h 后，温度仍然达不到设定值，如果加热时间过长，就会造成被加热玻璃容器易碎，坏瓶率升高。同时，造成能源浪费，耗电量增加。以及热风循环烘箱的工作周期加长，致使在正常生产岗位的两班制下不能按时完成该工艺环节，延误生产任务的进程计划，且提高了生产成本。正常满箱时温度从室温一直加热到 250℃ 需要 2.5h，1 个工作周期需要约 6h。二、故障分析首先查看热风循环烘箱差压表，判断热风循环烘箱内风速是否正常。了解循环热风循环烘箱内被加热物品摆放是否过于密集，高温过滤器是否堵塞，风量调节板是否被改动，排除这些原因后，再判断循环风机是否存在故障，延庆烘箱，造成热风循环空气流通不好，烘箱，湿热空气不能正常排放。其次从故障现象和热风循环烘箱的电路原理分析，热风循环烘箱能够加热，说明 GCD — 23A 型智能电脑温控仪输出信号正常，PLC 输入输出信号也正常。

三、故障检测及排除经过上述故障分析，可以断定控制信号和可调节部件均正常，然后我们从以下几个方面进行检查。首先核对一下 GCD — 23A 型智能电脑温控仪的 PID 调节参数，看是否人为误操作，致使设置参数变更，从而使得系统出现动作异常。PID 参数直接影响着系统的调节精度，是控制系统设计的核心内容。通过适当的 PID 参数，PID 控制可以根据系统被控过程的误差特性，利用比例、积分、微分计算出系统控制量，得到相应的输出响应特性，控制系统使其达到满意的控制效果。恢复 PID 参数正常设置值。其次检测热风循环烘箱的循环风机运转是否正常，转向是否正确。如果风机反转或风机负载太大而转速过慢，都将影响热风循环烘箱不畅通。

延庆烘箱-琦意工业设备(在线咨询)-烘箱由上海琦意工业设备有限公司提供。延庆烘箱-琦意工业设备(在线咨询)-烘箱是上海琦意工业设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马多奥。