

# 房山烘箱 琦意工业设备 烘箱

产品名称	房山烘箱 琦意工业设备 烘箱
公司名称	上海琦意工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区佘山工业园区强业路189号
联系电话	17807593580 17807593580

## 产品详情

### 烘箱自己显示数据了为什么还要放温度计

烘箱本身是有温控器显示温度的，所以一般无需再放温度计，但是下列

1、有人会再放一个温度计：1.怀疑温控器显示数值不准确，再放一个温度计来验证；温度计一般放在试样附近

2.温控器显示值是其测温探头位置的温度，温度计显示值为温度计位置的温度。假设两者准确度都是经过检定是准确的，如果显示值有较大的差异，那么，可以说明烘箱内不同区域的温度偏差大（即箱内温度均匀性差）。

3.说明：温度的对比，应该在烘箱温度到达恒温并稳定后，因为温度变化过程中，平谷烘箱，两者测得的数据不同是正常的；

4.另外，常有人把温度计放在烘箱的出风口这位置，其实并不合适，测得的数据不代表箱内有效工作区域的温度。

### 上海琦意工业设备有限公司 烘箱设定温度方法

：按一下工业烘箱SET键.此时Pv屏显示“5P”，用 或 改变原“SV”屏显示的温度值，直至达到需要值为止。设置完毕后，按一下SET键，PV显示“5T”(进入定时功能)。若不使用定时功能则再按一下SET键，使PV屏显示测量温度，SV屏显示设定温度即可。(注意：不使用定时功能时，必须使Pv屏显示的“ST”为零，即ST=0)

5、定时的设定：若使用定时，则当工业烘箱PV屏显示“5T”时，SV屏显示“0”；用加键设定所需时间(分)；设置完毕，按一下SET键，使干燥箱进入工作状态即可。(注意：定时的计时功能是从设定完毕，烘箱，进入工作状态开始计算，故设定的时间一定要考虑把干燥箱加热，恒温、干燥三阶段所需时间合并计算

。

PID参数的整定就是合理的选择PID三参数。从系统的稳定性、响应速度，超调量和稳态精度等各方面考虑问题，昌平烘箱，三参数的作用如下：

- 1、比例参数(P)的作用是加快系统的响应速度，提高系统的调节精度。随着P值的增大系统的响应速度越快，系统的调节精度越高，但是系统易产生超调，系统的稳定性变差，甚至会导致系统不稳定。P取值过小，调节精度降低，响应速度变慢，调节时间加长，使系统的动静态性能变坏。
- 2、积分(I)作用，参数I的一个作用是消除系统的稳态误差。I越大系统的稳态误差消除的越快，但I也不能过大，否则在响应过程的初期会产生积分饱和现象。若I过小，房山烘箱，系统的稳态误差将难以消除，影响系统的调节精度。另外在控制系统的前向通道中只要有积分环节总能做到稳态无静差。
- 3、微分(D)作用，参数D的作用是改善系统的动态性能，其主要作用是在响应过程中抑制偏差向任何方向的变化，对偏差变化进行提前预报。但D不能过大，否则会使响应过程提前制动，延长调节时间，并且会降低系统的抗干扰性能。总之PID参数的整定必须考虑在不同时刻三个参数的作用以及相互之间的互联关系，没有一定的工作经验是调不好PID参数的。

房山烘箱-琦意工业设备(在线咨询)-烘箱由上海琦意工业设备有限公司提供。上海琦意工业设备有限公司在试验机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，琦意工业设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：马多奥。