

钨合金刀片 马鞍山威力特 江门合金刀片

产品名称	钨合金刀片 马鞍山威力特 江门合金刀片
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

(1) 机外刀具自动预调仪测量方式是在刀具预调仪上测出的主轴端面至刀尖的距离，输入CNC的刀具长度偏置寄存器中作为刀长补偿值，此时的刀长补偿值是刀具的真正长度，是正值。

(2) 自动测长装置十机内对刀方式设标准刀具的长度补偿值为零，把在刀具预调仪上测出的各刀具长度与标准刀具的长度之差分别作为每把刀的刀具长度补偿值.其中，合金刀片定制，比标准刀具长的记为正值，比标准刀具短的补偿值记为负值。

先通过机内对刀法测量出基准刀在返回机床参考点时刀位点在Z轴方向与工件坐标系原点的距离，并输入工件编程坐标系中。

(1) B刀补

特点：硬质合金刀具中心轨迹的段间都是用圆弧连接过渡。优点：算法简单，钨合金刀片，实现容易。
缺点：外轮廓加工时，由于圆弧连接时，江门合金刀片，刀具始终在一点切削，外轮廓尖角被加工成小圆角。内轮廓加工时，必须由编程人员人为的加一个辅助的过渡圆弧，且必须保证过渡圆弧的半径大于刀具半径。这样：一是增加编程工作难度；二是稍有疏忽，进口合金刀片，过渡圆弧半径小于刀具半径时，会因刀具干涉而产生过切，使加工零件报废。

1、剪板机刀片价格：在材质和加工工艺相同的情况下，剪板机刀片的价格都差不多。客户可以先了解生产剪板机刀片所用的原材料市场价格，再对比剪板机刀片生产厂家的报价。如果，报价是低于或是略高材料一点的价格，那么就是在以次充好。

2、生产工艺：除了材质，那就是生产过程中的加工工艺了。剪板机刀片生产中，每一道工序都很重要，而重中之重那就是热处理，而一套合格的剪板机刀片，至少必须经过两次入炉淬火，方能达到刀片硬度内外一致、刃口韧而不脆，持久耐磨的效果。

钨合金刀片-马鞍山威力特(在线咨询)-江门合金刀片由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山威力特一直以客户为中心、为客户

创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘总。