

合金异型刀片 刀片 威力特机械横剪线刀具

产品名称	合金异型刀片 刀片 威力特机械横剪线刀具
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

金刚石刀具的特点

金刚石刀具的特点:

极高的硬度和耐磨性：天然金刚石是自然界已经发现的硬的物质。金刚石具有极高的耐磨性，加工高硬度材料时，分切刀片，金刚石刀具的寿命为硬质合金刀具的10~100倍，甚至高达几百倍。

具有很低的摩擦系数：金刚石与一些有色金属之间的摩擦系数比其他刀具都低，刀片，摩擦系数低，加工时变形小，异型刀片，可减小切削力。

切削刃非常锋利：金刚石刀具的切削刃可以磨得非常锋利，天然单晶金刚石刀具可高达0.002~0.008 μm，能进行超薄切削和超精密加工。

什么是强力破碎机刀片

强力破碎机刀片

1：强力破碎机刀片是安装在强力破碎机上，用于大型塑料粉碎的一种机械刀片。2：强力破碎机刀片由定刀，螺旋滚刀组成，由螺旋滚刀高速旋转刀片来破碎塑料制品，有生产，合金异型刀片，颗粒均匀等特点，强力破碎机刀片组合结构制造工艺比平刀复杂。

3：强力破碎机刀片适合破碎片材、管材、型材、板材及包装材料等大多数塑料制品。

4：强力破碎机刀片全G刀片热处理硬度HRC55-58度，技术要求：抗冲击，耐磨，耐高温。造粒机刀片

为什么要进行刀具钝化？

经普通砂轮或金刚石砂轮刃磨后的刀具刃口，存在程度不同的微观缺口(即微小崩刃与锯口)。在切削过程中刀具刃口微观缺口极易扩展，加快刀具磨损和损坏。现代高速切削加工和自动化机床对刀具性能和稳定性提出了更高的要求，特别是涂层刀具在涂层前必须经过刀口的钝化处理，才能保证涂层的牢固性

和使用寿命。

刀具钝化的目的

刃口钝化技术，其目的就是解决刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷，使其锋值减少或消除，达到圆滑平整，既锋利坚固又耐用的目的。

合金异型刀片-刀片-威力特机械横剪线刀具由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。合金异型刀片-刀片-威力特机械横剪线刀具是马鞍山市威力特机械刃模厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘总。