

青岛和青铸机 型材抛丸机批发 型材抛丸机

产品名称	青岛和青铸机 型材抛丸机批发 型材抛丸机
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

产品详情

抛丸清理机常见问题

一：除尘器的粉尘含有太多的弹丸。

除尘器风量过大，应适当调整风口挡板，直至能保证除尘效果，但不宜吸弹。

二：除尘器的除尘效率不高。

- 1、除尘器风扇线路错误，风扇反向，重接线路；
- 2、除尘器内滤筒安装不牢固或有破损，型材抛丸机帘，或缺少滤筒；
- 3、风管接头密封不良，可保证风管各部分的密封；

三、斗式提升机不工作。

- 1、夹紧，去除提升机底部过大的颗粒；
- 2、皮带打滑，调整驱动轮升降机构，升降皮带；
- 3、提升机底部的包壳过多，依次停止运行并清理包壳。

四、抛丸清理器清理效果不佳。

- 1、供应不足，适当增加新；
- 2、抛丸器抛射方向不准确，型材抛丸机，调整抛丸器向套窗口位置；

- 3、丸粒度分歧适中，重选丸粒度；
- 4、药丸结块或使用时间过长，应更换药丸。

五、清洁室的门开关不正常或无法打开。

- 1、不能润滑门轴，加润滑油。

六、机动式汽车泊车不灵敏或未按标线移动。

- 1、有关电器元件损坏，进行更换；
- 2、电气箱内灰尘、污垢过多，电触点接触不良；
- 3、时间继电器有过多的灰尘，污垢，电触点接触不良。

七、螺旋式运输机不工作。

- 1、药丸物料被堵塞，依次停止工作，清理药丸物料；
- 2、螺旋轴弯曲、叶片外径校正或打磨；

抛丸机喷砂机有哪些不同之处？

抛丸机的工作原理是利用高速旋转的叶轮产生离心力把小钢丸或者小铁丸抛掷出去高速撞击零件表面，故可以除去零件表面的氧化层。同时钢丸或铁丸高速撞击零件表面，造成零件表面的晶格扭曲变形，使表面硬度，是对零件表面进行清理的一种方法，抛丸常用来铸件表面的清理或者对零件表面进行强化处理。喷砂是利用压缩空气把石英砂高速吹出去对零件表面进行清理的一种方法。工厂里也叫吹砂，不仅去锈，还可以顺带除油，对涂装来说非常有用。一般的喷砂机都有各种规格的喷，只要不是特别小的箱体，钢板兼型材抛丸机，都可以把枪放进去打干净，它们一般适用的领域也稍有不同抛丸机抛丸使工件的表面达到一定的粗造度，使工件变的美观，或着改变工件的焊接拉应力为压应力，提高工件的使用寿命。几乎用于机械的大多数领域，修造船，汽车零部件，飞机部件，枪炮坦克表面，桥梁，钢结构，玻璃，钢板，管道等等。我们日常乘坐的汽车的钢板的工作面就是用喷丸来强化的，可以显著的提高材料的强度。喷砂机喷砂（修、造船业用的是矿砂）多用在成型的船舶或者分段，作用是把钢板上的旧油漆和锈除掉，重新涂装。在修、造船业，抛丸、喷砂的主要作用是增加钢板涂装油漆的附着力。喷沙用于形状复杂，易于用手工除锈，效率不高，现场环境不好，除锈不均匀。

一般的喷砂机都有各种规格的喷，只要不是特别小的箱体，都可以把枪放进去打干净。

压力容器的配套产品—封头采用喷砂方式清除工件表面的氧化皮，石英砂的直径为1.5mm~3.5mm.

有一种加工就是利用水作载体，带动金刚砂来加工零件的，就是一种喷砂。

- 1、无取样门，或取样门因长期使用而损坏，以及取样门因长期不使用而锈死；混砂机安装位置不正确导致取样门无法使用等。
- 2、封闭式混砂机机口处无防护门，敞开式混砂机走台处无防护网栏，为取样创造了条件。
- 3、混砂机无机、电联锁装置，这给进入机内维修作业人员的安全带来了极大的威胁。

对种无取样门的混砂机，显然是不合格产品，这就要求我们的公司负责领导、设备采购部门在购买设备之前多征求安全管理部门的意见，时刻以员工的生命为重，选购安全装置齐全的产品。对取样门损坏或锈死的要及时修复；对混砂机位置安装不当，取样门无法使用的需调整一下混砂机的位置。对那些在

青岛和青铸机(图)-型材抛丸机批发-型材抛丸机由青岛和青铸造机械有限公司提供。青岛和青铸造机械有限公司在清洗、清理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，和青铸机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：季经理。