

全自动芯片用烤箱

产品名称	全自动芯片用烤箱
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

芯片用烤箱适用于各行业如光电、硅晶片、电子芯片、电池、线路板、电子电器、制药、化工、塑胶、硅胶等真空脱泡处理及真空状态下烘烤，可充惰性气体，生产车间、实验室及科研单位测试之要求设备。

芯片用烤箱特点：

外采用SECC钢板、精粉体烤漆处理；内采用SUS不锈钢；

全新耐高温长轴马达；

涡轮风扇

硅胶迫紧（Silicon packing）；

芯片用烤箱超温保护,超负载自动断电系统；

循环系统:强制水平送风循环；

加热系统:PID+S.S.R；

温控器:PID微电脑控制,全自动恒温,温度迅速补偿功能；

计时器:温到计时,时到断电报警指示

芯片用烤箱升温速度：RT ~ 100 约10分钟

均匀度：±2.0（空载时）

精度：±0.5

使用电源：单相 三线 220V/三相 五线 380V

注：可根据客户要求定做，300 以下可选配玻璃视窗，300 以上不配玻璃视窗。

芯片用烤箱箱体尺寸及结构：

内部尺寸：宽1100*深1200*高1500mm。

外部尺寸：宽1420*深1400*高2050mm。

控制箱位于机台右上方。

内材质：采用304不锈钢板，板厚为1.2mm。

外材质：采用冷板，板厚为1.2mm 静电喷粉处理，颜色（电脑白）。

芯片用烤箱保温材质：为80Kg高密度岩棉，隔热性好，大限度的保证温度保温性。

密封条材质为耐高温E型硅胶条可长时间承受300度以下的高温而不变形龟裂。

门锁采用烤箱专用汽车门锁。

发热材质：为陶瓷发热丝组，功率9KW/组*2 共18KW 无污染不起尘且使用寿命长。

烤箱底部保温层开U型推车滑槽。

芯片用烤箱温控系统：

主温控采用RKC数显温控表，0-999分钟计时器，超温表采用旋转式温控表

电流控制器采用交流接触器控制。

炉内安装两个温控探头，主温控及超温控制。

炉内温度从常温-250 可调，超温表温度一般比实际烘烤温度上调30

功能：开机 自动升温 自动恒温 自动计时 时间到报警（可选时间到断电）。

芯片用烤箱送风系统：

内置强制送风循环，风源由循环马达运转带动风轮经加热器，将热风由风道左右两侧送至烤箱内部，且将使用后热风吸入风道成为风源再度循环加热，由此减小能量损耗并保证箱内的温度均匀性，当门开、关动作引起扰动时，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。

运风马达采用升捷牌2HP长轴耐高温马达1台。

风轮为多叶式涡轮型 1个。

运风模式：左右运风

烤箱开有手动进风口及排风口，当设备在烘烤过程中建议出风口为半开状态。

芯片用烤箱推车规格：

长1000*宽1150*高1485推车采用38*38*1.5不锈钢方管焊接制作，层板托槽采用25*25角钢焊接，每台推车分为7层，每层可放180个产品，整台推车多可放1260个产品，每个产品间距75mm左右，推车轮子采用3寸耐高温胶轮

使用注意：

应在室内工作，并安装平稳。

芯片用烤箱电源输入应装置的前级通断开关，并接受良好地线。

必须检查电源、电压、电源接线无误后，方可通电使用。

在新购使用或搁置较久再用时，应先用低温烘烤80-100 二小时后再开始升高温度，以利潮气外泄，增强绝缘性能和延长瓷件寿命。

仪表控温的热敏元件探头应从左侧线路的测温孔中插入工作室内,不得从箱顶气阀中心孔插入，以免影响使用。

芯片用烤箱本干燥箱初次使用时，应请勤加以观察，避免过热烘坏工件，造成损失。

使用如感到热惯稍大时，可关闭一组加热器以降低发热功率，防止惯性过大造成超温。

取入烘烤物件：请勿撞击伸入工作室的控温器部份，防止损坏控温器导致失灵。

本箱在没有说明“防爆烘箱”的情况下切忌烘烤易爆，易燃及挥发性的物品，以防爆炸。

如遇故障，请电工检修。

芯片用烤箱配置说明:

总高1600mm*总宽950mm*深700(内高900)*(内宽600)*(内深500mm)

电源：电压380V 总功率：大约6.375KW

箱体加固材质:采用40mm*40mm国标角铁焊接制作.

箱体外围板采用1.5mm厚冷板折弯焊接制作;

芯片用烤箱箱体保温材质：采用玻璃纤维棉K100*80mm厚岩棉制作;

箱体内部材质：采用1.2mm厚201不锈钢板冲孔折弯焊接制作;

箱体底板：采用3寸万向带刹车脚轮。

加热系统：发热器材使用耐高温304不锈钢电热管，电热管每条2KW*3条,正常使用是.常温+10至180度可调;(升温时间常温+10至180空载25-35分钟)

运风采用：长轴耐高温型马达配8.5寸千叶风轮.使炉内温度均匀。

电控系统：电箱.总制开关.电流表,电压表,流接触器.温控表用数显温控表、(RKC)温度可调.烤箱内超温保护器,记时器(设999分钟),报警器,切项保护,电压表.电流表、开关.耐高温电线.电缆线.等一批国标电器开关组成.方便易懂

托盘采用1.2mm厚304不锈钢板折弯焊接制作,托盘规格490*590*50mm/9个

芯片用烤箱加热系统：

发热材料为耐高温发热管；

温度设定范围：RT+10 ~ 250 ，自由设定你所要的温度值；

可程序温控器：随意调整到达所需温度的加热时间；

控温系统：采用PID微电脑自动控温系统，通过敏锐的侦测控头感应到箱体工作室的温度，回馈到微电脑，通过微电脑的自动快速的程序运算，快速地自动调整输出端的输出功率，以达到控制在所设定的值上。

芯片用烤箱保护系统：

超温保护系统：机台在整机的供电输入处，加装了超温保护系统及功率过大时自动熔断保险丝系统。

高温保护系统：当由于外力原因导致温度失控时，本系统会在超过设定温度10度时自动停止整机供电，从而保护你的产品及机器的安全。

过流保护系统：当由于外加电压过高或其它原因导致整机的功率超出正常功率时，本系统会自动断电保护整机的工控组件不被损坏。