

自动平刨 马氏自动平刨 金华中宏

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 自动平刨 马氏自动平刨 金华中宏 |
| 公司名称 | 佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧 |
| 联系电话 | 13695270999 |

产品详情

5.多片锯锯片的厚度

锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好，马氏自动平刨，锯缝实际上是一种消耗。

合金锯片基体的材料和制

造锯片的工艺决定了锯片的厚度，厚度过薄，锯片工作时容易晃动，影响切削的效果。

以锐士多片锯锯片为例，110-150MM外径厚度可以做到1.2-1.4MM，205-230MM外径的锯片厚度约1.6-1.8MM，仅适合切割密度小的软木。选择锯片厚度时应从锯片工作的稳定性以及锯切的材料去考虑。

目前为了减少消耗，部分公司开始生产单面凸板或者双面凸板的多片锯锯片，即中孔两侧较厚，合金内侧较薄，然后再进行焊齿，在保证切割厚度的同时，达到省料的效果，自动平刨床，如小林锯片专门为龙骨厂家设计的230MM外径1.3厚的锯片，切割深度不大于40MM。部分设备设计有直接修边的效果，需要安装多片锯边锯，自动平刨，修边锯片一般都是加厚锯片，以保证边缘切割的光滑度

2：锯片孔，一般情况分为散热孔和消音孔；散热孔--锯片由于在高转速条件下工作，自动平刨机，锯体很容易因发热而导致变形；消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音！

1 操作此机前，检查是否有接地线，防护装置和压紧装置是否完备，各种部件是否正常。

操作位置是否光线明亮，无阴影。2、

操作时要做到三紧、三不、一注意。三紧：衣着紧身、紧腰、紧袖；三不：不系领带、

不戴手饰、不带手套；一注意：注意保护眼睛 3、

弄清主轴旋转方向，正确选用切削刀具，所使用的刀片或刀具不得有裂缝或凹凸，且要处于中心，平衡，锋利。

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

1、工作台升降：指钱工作台的升降，即平刨的刨削量，是通过床身侧面的手轮来实现的，顺时针旋转为工作台下降，逆时针旋转为上升。

六、电器系统

1、机床电器系统适用于380V的三相50Hz交流电源，工作环境温度不大于+40 °C，不低于-5 °C，海拔高度不大于200米。

2、主电动机带动刨刀轴，送料电机带动输送机构，升降电动机带动送料机构的升降。

3、电器系统装有过载、短料及失压保护元件。

4、机床接电时，必须有可靠的接地。

自动平刨-马氏自动平刨-金华中宏(诚信商家)由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司(www.jhqj.cn)为客户提供“销售：木工机械及其配件。”等业务，公司拥有““压刨”，“跑车带锯”，“双面刨”等木工机械及配件”等品牌，专注于家具制造机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：卢荣。