

高流动 POM GH-25D 日本宝理 玻纤增强25 注塑级 机械强度高 现货原包

产品名称	高流动 POM GH-25D 日本宝理 玻纤增强25 注塑级 机械强度高 现货原包
公司名称	深圳市聚信塑化进出口有限公司
价格	17.00/每公斤
规格参数	加工方法:注射成型 POM:GH-25 形式:粒子
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）（注册地址 ）
联系电话	13816239897

产品详情

POM塑料在生活中的应用是无穷无尽的。塑料已成为日常生活中不可缺少的东西。而作为人类与高科技的桥梁，塑料则有着无尽的潜力开发出来。在这里我将从以下方面和大家共同探讨一下有关POM塑胶产品相关常识：

POM塑料英文名称：Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

POM的加工工艺

同大多数热塑性塑料一样，可以采用注射、挤出、吹塑等方法加工成所需要的各种精密注射件、片材、棒材、型材或中空制件。

POM加工特性

预干燥：

POM吸湿性低，水份对性能和成型的影响很小，因此一般原料可不必干燥，但干燥可提高制品表面光泽度，干燥条件为110℃，2h。

热稳定性：

POM热稳定性较差，加工温度范围窄，特别是当料温过高和停留时间过长，分解速度加快，实际生产过程中加工温度一般控制在250℃以下。

收缩率（大）：

聚甲醛的结晶度高，熔程很窄，熔融或冷凝速度快，从无定形转变为结晶形时有较大的体积变化，收缩率高达3.5%，因此注射成型中的保压、补料很重要，否则制品的缩孔和凹痕会很明显。聚甲醛不单成型收缩率大，而且制品在使用过程中会随时间的增加，结晶度增大而进一步收缩，造成尺寸的不稳定。

后处理：

POM制品易产生残余内应力，后收缩也比较明显，因此应进行后处理。模温低，内应力大，高温长时间后处理；模温高，内应力小，低温短时间后处理。