

摸箱发泡匀质板设备，水泥颗粒板全套数控切割生产线

产品名称	摸箱发泡匀质板设备，水泥颗粒板全套数控切割生产线
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

摸箱发泡匀质板设备，水泥颗粒板全套数控切割生产线

匀质板设备设计新颖，结构合理，运行平稳，输送带不下垂，不移位，无噪音等特点。设备采用双驱动对辊加大挤压，流水线作业，自动化程度高，劳动强度低，大大减少了操作工人的使用量。该设备可以一机多用，能生产匀质防火外墙保温板，匀质保温墙体板，匀质防火屋面隔热板，防火装饰板等产品。

匀质保温板是很多保温工程的“真爱”，它出现在各大保温工程中，凭借着优良的保温隔热、*防潮性能而备受重用，也成为不少消费者的保温工程之选。流淌式聚对亚匀质板设备主要由电子计量装置、上料装置、浆料搅拌设备、操作系统等组成，配料、电子计量，生产精度高，计量准确，操作调控。

防火性：运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术，遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构，阻隔火焰穿透，达到“不燃”的防火效果。

匀质板生产线采用辊压工艺，自动上料、复压、切割，集连续生产多功能于一体，节省人工成本。全新*特的结构设计和制作，节约设备投资。机身设计，分段*立调节，满足生产线安装处于水平位置，强度高，传输稳定，为连续大规模生产提供保证。