

双组份聚硫嵌缝胶分类及配比

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 双组份聚硫嵌缝胶分类及配比 |
| 公司名称 | 景县百泽工程橡塑有限公司销售部 |
| 价格 | 9.00/千克 |
| 规格参数 | 包装:桶装 规格:25公斤 标准:国标 |
| 公司地址 | 河北省衡水市景县龙华工业园区 |
| 联系电话 | 18703187870 |

产品详情

1.双组份聚硫嵌缝胶的配比：

双组份聚硫嵌缝胶另一种为双组份。A组份为桶装白色膏状，B组份为瓶装液体固化剂，（为方便施工方对颜料要求，颜色单独盒装，一合一组）。使用时将B组份液体全部挤入A组份桶内，按施工颜色要求放入颜料，迅速上下搅拌至均匀。双组份聚硫嵌缝胶用小铲将混合好的密封膏抹入待施工的部位。48小时后即可浸水和水接触。

注意事项：B组份液体要全部投入A组份中，否则影响固化时间和膏性。该双组份聚硫嵌缝胶配制均匀后应尽快用完（适用期2小时）避免膏体固化（固化后不能再施工）造成浪费。

2.双组份聚硫嵌缝胶的分类

双组份聚硫嵌缝胶一般为可硫化型。按组分可分为双组分(或三组分)和单组分型。其加工采用预混-研磨-灌装的工艺方法。双组份聚硫嵌缝胶广泛用于土木建筑、汽车制造等行业作为嵌缝、密封材料，双组份聚硫嵌缝胶还常用于各类油箱、燃料罐、机械、复合玻璃的密封。双组份聚硫嵌缝胶是以液态聚硫橡胶为主体材料，配合以增粘树脂、硫化剂、补强剂等制成的密封胶。双组份聚硫嵌缝胶具有耐燃油、水和各种化学性能以及耐热和耐老化性能。

3.双组份聚硫嵌缝胶施工过程中质量控制工序如下：

双组份聚硫嵌缝胶界面用手提砂轮或钢刷进行表面处理，必要时用切割机处理，确保粘结界面干燥、清洁、无油污和粉尘，并暴露出坚硬的结构层。双组份聚硫嵌缝胶混合要完全充分，双组分混合至颜色均匀一致。涂胶前先在涂胶面上刷涂底涂料，然后手工涂胶一层并反复挤抹后才可用涂双组份聚硫嵌缝胶。混合后的密封胶要确保在要求的时间内用完，超过适应期的胶料不能在同新混合的双组份聚硫嵌缝胶一起使用。

涂胶过程中胶体搭接要严格按照搭接工艺要求施工。涂胶工程中要注意从一个方向进行，并胶层密实，

避免出现气泡和缺胶现象。双组份聚硫嵌缝胶胶层为完全硫化前要注意养护，不得泡水或人为损坏。若要进行密封效果满水或带压试验，应在双组份聚硫嵌缝胶完全硫化后（7~14d）方可进行。

4.双组份聚硫嵌缝胶使用注意事项：

涂双组份聚硫嵌缝胶时，用灰刀将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫嵌缝胶嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的双组份聚硫密封胶装入施工胶再打入施工部位内。应该压实，填平密封处。6防止气泡混入。搅拌好的双组份聚硫嵌缝胶在2个小时内使用完，因为2小时后膏状胶体在化学成分的作用下就开始慢慢凝固了。（表干时间 24小时，7天后方可试验，28天性能全部达到。施工结束后，把缝隙两边的防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。操作时应尽量防止夹带气泡进入双组份聚硫嵌缝胶中。