

重生纸厂家 纸源天下 重生纸

产品名称	重生纸厂家 纸源天下 重生纸
公司名称	东莞市纸源天下包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇北水村金牛新村五横路1号（集群注册）
联系电话	13798898337 13798898337

产品详情

两晋时期的纸比之前代有明显的进步，表现在白度提高、表面更平滑、结构较紧密，纸质细薄且有明显的帘纹。晋代造纸术的进步及纸的质量的提高，可以从当时的文人咏纸的诗赋中看出。例如，重生纸厂家，晋人傅咸在《纸赋》中写道：“夫其为物，厥美可珍。廉方有则，体洁性真。含章蕴藻，实好斯文。取彼之弊，以为己新。揽之则舒，重生纸，舍之则卷。可屈可伸，能幽能显。”这是说，麻纸由破布做成，但洁白受墨，，写成书后可以舒卷。如果说书写材料在汉代还是帛简并用，纸只作为新型材料尚不足以完全取代帛简，则这种情况在晋代已经发生根本变化。由于能造出大量洁白平滑而方正的纸，ren们就无需再用昂贵的缣帛和笨重的简牍，逐步习惯于用纸书写，后淘汰了简牍。东晋的统治者已明令用纸作为正式书写材料，凡朝廷奏议不得用简牍，进口重生纸，一律以纸为之。

普通纸的纸浆配有一定比例的非木纤维，纸张容易变黄，一般需经过涂布处理。

从染色看可以分为纸浆染色和后染色：纸浆染色是在造纸成浆时加入色粉，使颜色均匀分布在纸张纤维里，纸张色泽饱和均匀，横断面里外如一。后染色是在纸张成型后，用浸润方式将颜料染在纸张表面，颜色稳定性逊于纸浆染色，珠三角重生纸，遇水容易发生脱色，深色纸折叠时容易出现白边，破坏整体效果。

茶纸，便是以废弃的茶叶末为原料，枝浆植入现代化造纸。气质素雅、纸质松厚，且耐折，因色彩取自茶汤，颜色自然呈现，月白、浅黄、巧叶，茶韵跃然纸上。

外包装纸主要为了美化和保护商品，除要求一定物理强度外，还需洁净美观，适于印刷多色的商品图案和文字。供牛奶、菜汁等液体饮料的包装纸，还必须具有防渗透性。为了能较长期保存、保鲜的需要，发展了纸与金属薄膜复合、纸与塑料及金属薄膜复合的特种饮料软包装纸（见食品包装容器）。为适应

金属仪器及工具的防锈需要，发展了防锈纸。纸板中绝大部分也是供商品包装用的，主要用于制造纸箱、纸盒和包装衬垫。

重生纸厂家-纸源天下-重生纸由东莞市纸源天下包装材料有限公司提供。东莞市纸源天下包装材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。纸源天下——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市道滘镇北水村金牛新村五横路1号（集群注册），联系人：梁灿荣。