

锻造铸件内部缺失检测 广州工业CT扫描检测

产品名称	锻造铸件内部缺失检测 广州工业CT扫描检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

概述

铸钢件是指用铸钢制作的零件，与铸铁性能相似，但比铸铁强度好。铸钢件在铸造过程中易出现气孔缺陷、角度定位不准确等缺点，在长期使用中就有可能出现机壳断裂的现象。

铸钢件检测范围

铸钢件，精密铸钢件，覆膜砂铸钢件，汽车铸钢件，阀门铸钢件，船用铸钢件，合金铸钢件，螺杆铸钢件等。

铸钢件检测项目

无损检测，超声波检测，探伤检测，渗透检测，磁粉检测，力学性能检测，化学成分检测，金相检测，表面质量检测，缺陷检测，硬度检测，夹杂物检测，内部气孔检测，机械性能检测，裂纹检测，物理拉伸检测，气孔率检测，残余应力检测等。

铸钢件检测标准

GB/T 32238-2015 低温承压通用铸钢件

GB/T 37681-2019 大型铸钢件 通用技术规范

GB/T 37682-2019 大型开式齿轮铸钢件 技术条件

GB/T 7659-2010 焊接结构用铸钢件

GB/T 7233.2-2010 铸钢件 超声检测 第2部分：高承压铸钢件

GB/T 7233.1-2009 铸钢件 超声检测 第1部分：一般用途铸钢件

GB/T 9443-2007 铸钢件渗透检测

GB/T 9444-2007 铸钢件磁粉检测

CB/T 4275-2013A类管系附件用铸钢件表面缺陷目视检验方法

ISO 4987-2010铸钢件 液体渗透检测

JB/T 6440-2008阀门受压铸钢件射线照相检验

JB/T 6880.2-2008泵用铸钢件

JB/T 6888-2018风机用铸钢件 技术条件

JB/T 7927-2014阀门铸钢件外观质量要求

JB/T 9630.1-1999汽轮机铸钢件 磁粉探伤及质量分级方法

JB/T 9630.2-1999汽轮机铸钢件超声波探伤及质量分级方法

JC/T 401.3-2013建材机械用铸钢件 第3部分：缺陷处理规定