

姑苏区储罐底板漏磁探伤检测 棒材漏磁探伤检测

产品名称	姑苏区储罐底板漏磁探伤检测 棒材漏磁探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:漏磁探伤检测 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

漏磁检测是利用漏磁源对被检工件进行局部磁化，若被测工件表面光滑，内部没有缺陷，磁通将全部通过被测工件；若材料表面或近表面存在缺陷时，会导致缺陷处及其附近区域磁导率降低，磁阻增加，从而使缺陷附近的磁场发生畸变(图1)，此时磁通的形式分为三部分

大部分磁通在工件内部绕过缺陷。

少部分磁通穿过缺陷。

还有部分磁通离开工件的上、下表面经空气绕过缺陷。

第3部分即为漏磁通，可通过传感器检测到。对检测到的漏磁信号进行去噪、分析和显示，就可以建立漏

磁场和缺陷的量化关系，达到无损检测和评价的目的。

漏磁检测优缺点

(1)易于实现自动化漏磁检测方法是由传感器获取信号，然后由软件判断有无缺陷，因此非常适合于组成自动检测系统。实际工业生产中，漏磁检测被大量应用于钢坯、钢棒、钢管的自动化检测；

(2)较高的检测可靠性漏磁检测一般采用计算机自动进行缺陷的判断和报警，减少了人为因素的影响；

(3)可实现缺陷的初步定量缺陷的漏磁信号与缺陷形状尺寸具有一定的对应关系，从而可实现对缺陷的初步量化，这个量化不仅可实现缺陷的有无判断，还可对缺陷的危害程度进行初步评价；

(4)高效能、无污染采用传感器获取信号，检测速度快且无任何污染。

漏磁检测的缺点除了跟磁粉检测相似外，还由于检测传感器不可能象磁粉一样紧贴被检测表面，不可避免地存在一定的提离值，从而降低了检测灵敏度;另一方面，由于采用传感器检测漏磁场，不适合检测形状复杂的试件。对形状复杂的工件，需要有与其形状匹配的检测器件。

漏磁检测应用领域

漏磁检测技术越来越多地应用到各种场合下的铁磁性材料的缺陷检测，国内应用较多的有以下几个方向

。

1、储罐底板的检测

2、电站锅炉水冷壁腐蚀检测

3、管材、棒材的检测

4、长输和埋地管道的检测

5、钢丝绳的检测

6、铁轨及车轮的检测