

异型刀片加工 金华异型刀片 威力特机械滚剪圆刀片

产品名称	异型刀片加工 金华异型刀片 威力特机械滚剪圆刀片
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

塑料粉碎机刀片分类

塑料粉碎机刀片分类

1：粉碎机刀片又称为塑料刀片、塑胶粉碎刀片，广东地区也称水口刀片。是安装在塑料粉碎机上，金华异型刀片，用于塑料粉碎的一种机械刀片。2：粉碎机刀片采用平刀设计，分为粉碎动刀和定刀，一般一副粉碎机刀片为5片，由3片粉碎动刀和2片定刀组成，通过粉碎动刀高速旋转与定刀产生剪切来达到粉碎塑料材料的目的，可以调节粉碎动刀来控制粉碎粒的大小。3：粉碎机刀片适合粉碎各类ABS、PE、PP板等塑料材料粉碎回收；粉碎机刀片分为全G刀片和镶G刀片两种。热处理硬度HRC52-55度，技术要求：抗冲击，耐磨，耐高温。

金刚石刀具的特点

金刚石刀具的特点;

极高的硬度和耐磨性：天然金刚石是自然界已经发现的硬的物质。金刚石具有极高的耐磨性，加工高硬度材料时，金刚石刀具的寿命为硬质合金刀具的10~100倍，甚至高达几百倍。

具有很低的摩擦系数：金刚石与一些有色金属之间的摩擦系数比其他刀具都低，摩擦系数低，加工时变形小，可减小切削力。

切削刃非常锋利：金刚石刀具的切削刃可以磨得非常锋利，天然单晶金刚石刀具可高达0.002~0.008 μm，能进行超薄切削和超精密加工。

根据涂层材料的性质，异型刀片厂家，涂层刀具又可分为两大类，即“硬”涂层刀具和“软”涂层刀具。“硬”涂层刀具追求的主要目标是高的硬度和耐磨性，异型刀片报价，其主要优点是硬度高、耐磨性能好，典型的是TiC和TiN涂层。“软”涂层刀具追求的目标是低摩擦系数，异型刀片加工，也称为自润

滑刀具，它与工件材料的摩擦系数很低，只有0.1左右，可减小粘接，减轻摩擦，降低切削力和切削温度。

近开发了纳米涂层 (Nanocoating) 刀具。这种涂层刀具可采用多种涂层材料的不同组合 (如金属 / 金属、金属 / 陶瓷、陶瓷 / 陶瓷等)，以满足不同的功能和性能要求。设计合理的纳米涂层可使刀具材料具有优异的减摩抗磨功能和自润滑性能，适合于高速干切削。

异型刀片加工-金华异型刀片-威力特机械滚剪圆刀片由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市威力特机械刃模厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!