

# 聚氨酯TPU 285 德国拜耳 285塑料 高透明TPU

产品名称	聚氨酯TPU 285 德国拜耳 285塑料 高透明TPU
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:TPU 型号:285 产地:德国拜耳
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

## 产品详情

品牌

德国拜耳

牌号

285

厂商

厂家(产地)

销售方式

品牌经销

特性级别

高透明TPU

用途级别

规格级别

产地

阻燃性

厂家

特性

外观

胶袋

宇硕

20+

碳纤含量

无

可售卖地

全国

用途

类型

标准料

供应TPU德国拜耳9650DU高透明度

2.供应TPU德国拜耳345X聚酯型品级通用注射品级

3.供应TPU德国拜耳395X聚酯型品级通用注射品级

4.供应TPU德国拜耳385S注塑级，机械强度高

5.供应TPU德国拜耳385E挤出级，高机械强度用途:应用于薄膜、软管

6.供应TPU德国拜耳192变速杆球柄、滚轴、连轴器、鞋跟注塑级

7.供应TPU德国拜耳260注塑级应用于脚轮、索环和密封件

8.供应TPU德国拜耳285注塑、挤出、吹塑

9.供应TPU德国拜耳3385具有佳稳定性和易脱模的挤塑品级

10.供应TPU德国拜耳345 通用注射品级

11.供应TPU德国拜耳3491A具有佳稳定性和易脱模的挤塑品级注射熔体温度

12.供应TPU德国拜耳359肖氏A硬度97

- 13.供应TPU德国拜耳365注射注射熔体温度：210-240注射模具温度：20-40
  - 14.供应TPU德国拜耳385肖氏A硬度85
  - 15.供应TPU德国拜耳390应用于齿轮、护目镜框、缓冲器、运动鞋底和脚轮
  - 16.供应TPU德国拜耳5377A电缆套塑、织物涂覆、表带
  - 17.供应TPU德国拜耳6386A邵氏A硬度85
  - 18.供应TPU德国拜耳790良好的耐低温韧性
  - 19.供应TPU德国拜耳8792A易脱模和佳流动性著称
  - 20.供应TPU德国拜耳8798A肖氏A硬度94
  - 21.供应TPU德国拜耳64D
- 供应TPU德国拜耳365X , 385X , 8798 ,
- 22.供应TPU德国巴斯夫1180A聚醚型品级用于：射出、挤出
  - 23.供应TPU德国巴斯夫1185A聚醚型品级用于射出、挤出、吹出
  - 24.供应TPU德国巴斯夫1190A , 聚醚型
  - 25.供应TPU德国巴斯夫1195A , 聚醚型
  - 26.供应TPU德国巴斯夫B95A耐磨挤出 ,
  - 27.供应TPU德国巴斯夫S80A
  - 28.供应TPU德国巴斯夫685A ,
  - 29.供应TPU德国巴斯夫690AU ,
  - 30.供应TPU德国巴斯夫B95A ,
  - 31.供应TPU德国巴斯夫C59D ,
  - 32.供应TPU德国巴斯夫C60AW ,
  - 33.供应TPU德国巴斯夫C70AW
  - 34.供应TPU德国巴斯夫C80A
  - 35.供应TPU德国巴斯夫C90A ,
  - 36.供应TPU德国巴斯夫C95A ,
  - 37.供应TPU德国巴斯夫C98A ,

38.供应TPU德国巴斯夫S60AW，

39.供应TPU德国巴斯夫S95A管件吹塑成型挤出

TPU；用途：变速杆球柄、滚轴、联轴器、索环和密封件；传动带、软管、电缆接头、软管接头、密封件、矿山筛网、薄膜和挤出型材；齿轮、护目镜框、缓冲器、运动鞋底和脚轮，吊裙肩带；工程注塑制品、汽车工程部件；消防水龙带、软硬复合制品；电缆套塑、织物涂覆、表带等。

特性：1.高耐磨性2.硬度范围广3.机械强度高4.耐寒性突出5.加工性能好；具有佳稳

定性和易脱模的挤塑品级。分类：注塑、挤出、吹塑。汽车部件：球型联轴节；防尘盖；踏板刹车器；门锁撞针；衬套，板簧衬套；轴承；防震部件；内外装饰件；防滑链等。机械·工业用部件：各种齿轮；密封件；防震部件；取模针；衬套；轴承；盖类；连接器；橡胶筛；印刷胶辊等。鞋类：垒球鞋、棒球鞋、高尔夫球鞋、足球鞋鞋底及鞋前掌；女士鞋后跟；滑雪靴；安全靴等。其他：自位轮；把手；表带等。管材·软管；高压管；医疗管；油压管；气压管；燃料管；涂敷管；输送管；消防水带等。薄膜·板材，转动带；气垫；膜片；键盘板；复合布等。电线·电缆：电力通信电缆；计算机配线；汽车配线；勘探电缆等其他各种环形管线；圆形带；V型带；同步带；防滑带等。压延转动带；软体槽、罐类；薄膜复合片材等。各种车辆用箱类；各种容器类；熔接料；粘接剂；人造革、合成革、绳、铁丝、手套等涂层。

相关提示：物料储藏干凉保存，不要直接暴晒于阳光下货靠近热表面。使用前，请参阅相关的材料安全资料和使用手册以了解详细信息。必须在加工前预先烘干。加工期间，融化树脂散发的气体可能会刺激眼睛，皮肤或呼吸道。