

# 泰安不锈钢冲压油选不对的话，会出现的质量问题以及原因

产品名称	泰安不锈钢冲压油选不对的话，会出现的质量问题以及原因
公司名称	高密市油匠人润滑油店
价格	580.00/桶
规格参数	品牌:茵博润 型号:C-30DL 规格:4L/18L/200L
公司地址	高密市密水街道长风街65号
联系电话	18068080226

## 产品详情

不锈钢冲压拉延油选不对的话，会出现的质量问题以及原因

茵博润不锈钢冲压拉延油，不锈钢冲剪油

下面茵博润简单介绍下不锈钢冲压过程中常见问题和解决方案：

### 一、表面划痕形成的原因

不锈钢冲压件表面出现划痕主要是由于工件和模具表面存在相对移动，在一定压力的作用下，致使坯料与模具局部表面直接产生摩擦，加之坯料的变形热使坯料及金属屑熔敷在模具表面上，使工件表面擦伤产生划痕。

### 二、工件破裂产生的原因

奥氏体不锈钢的冷作硬化指数高，在变形时会发生相变诱发马氏体相。马氏体相较脆因此容易发生开裂。另外在塑性变形时随着变形量的增大，诱发的马氏体含量也将随着变形量的增大而增高，引起的残余应力也越大，在加工过程中也就越易开裂。

### 三、冲模磨损太快的原因

模具间隙偏小、凸凹模具的对中性不好，模座和模具导向组件及转塔镶套精度不足等原因会造成模具磨损。另外，同一模具连续长时间冲压造成冲头过热，以及多次局部冲切，如步冲、冲角或剪切时侧向力

会使冲头偏向一边，造成模具磨损严重。

#### 四、模具发生带料的原因

模具刃口的锋利程度、模具的入模量及模具的间隙是否合理等因素，均会导致模具发生带料问题。另外，如果使用非专用冲压油，由于油品氧化安定性不好，造成氧化起胶、粘度增大等问题也会出现带料。

#### 五、不锈钢冲压油品质量的原因

不锈钢冲压油的选用很重要，性能良好的冲压拉伸油含有硫氯复合型添加剂，在保证极压加工性能的同时，避免工件出现硬化、变形、毛刺、破裂等问题。同时为了工件成品的易清洗性，应尽量选用低粘度的冲压拉伸油。

以上就是导致不锈钢冲压工艺出现问题的常见因素，合理安排工艺、使用专用冲压拉伸油、选用可靠的原材料能有效提高工件质量。

茵博润不锈钢冲压拉伸油 冲剪油，本产品以精制矿物油为基础，复配入极压、油性及防锈等多种特殊添加剂配调而成，具有良好的润滑性、极压抗磨性、防锈性及氧化安定性等。能有效地保护模具，满足中低难度的不锈钢和碳钢等钢板的冲压拉伸工艺要求。