

PSM降解塑料 PSM武汉华丽HL-301 吹膜级 食品级购物袋原材料

产品名称	PSM降解塑料 PSM武汉华丽HL-301 吹膜级食品级购物袋原材料
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	10.20/KG
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

降解材料（PSM）

一、可塑淀粉生物全降解材料是人类新一代生态环境材料（Polystarch Material），简称“PSM”。

1、它是由大量可再生资源：淀粉复合而成的热可塑性材料。

2、工艺路线：淀粉+助剂+PP/PE共混后经双螺杆挤出造粒。

二、特性与用途：

1、在自然环境中，约10天后开始降解，90天后降解 70%。

2、利用这种性质制造环境友好产品（或使用周期短的产品），例如，一次性使用的餐具和其它生活用品：刀、叉、勺、碟、碗、筷子、花盆、玩具等。

材料及描述

材料型号	用途	加工方式
HL101吹膜级	一次性生物降解薄膜类产品：购物袋、保鲜膜	吹膜机生产
HL102挤出级	杯、碗、快餐盒、方便面盒、桶、包装、各种薄壳类制品	挤出机生产后正负热压吸塑成型
HL103注塑级	一次性刀、叉、宾馆一次性用梳子、玩具	注塑或注吹
HL104发泡级	工业用缓冲包装、一次性发泡用品	发泡机生产

PSM粒料外观呈乳白色或淡黄色，采用全自动造粒机制成。

PSM片材成型机

PSM片材通过吸塑成型设备，每天能生产价廉物美的标准餐盒、杯、托盘近30万只。

PSM片材利用该设备能广泛适应各种薄壳类制品的生产。

一、注塑类

1、用途：一次性使用的餐具和其它生活用品，例如：刀、叉、勺、碟、碗、筷子、花盆等。

2、制品加工方法：同普通注塑制品方法一样。 3、降解性能：通过ISO 14851

检测，在自然环境中，约10天后开始降解，90天后降解 70%。二、吸塑类 1、用途：主要为热成型的制品，如：一次性饮料杯、冷饮盒、方便食品器皿，各种片、丸、粒、药品的罩式包装。 2、制品加工方法：先以粒料为原料，用通用挤出机加工成片材，片材按照膜具形状经过热成型生产出各种制品。

3、降解性能：通过ISO 14851 检测，在自然环境中，约10天后开始降解，90天后降解 70%。三、薄膜类

1、用途：农用地膜、各种包装用薄膜、各种包装袋。

2、制品加工方法：采用通用吹膜机吹塑成型，制成各种产品。 3、降解性能：通过ISO 14851

检测，在自然环境中，约10天后开始降解，90天后降解 70%。四、发泡类 1、用途：防震材料。

2、降解性能：通过ISO 14851 检测，在自然环境中，约10天后开始降解，90天后降解 70%。

降解说明

1)堆肥降解

在堆肥降解条件下180天内可实现全生物降解，降解最终产物为二氧化碳和水。堆肥条件如下：

温度为 58 ± 2

湿度为98%

有一定微生物

2)填埋降解

填埋条件不同于堆肥条件，因此PLA降解降解速度较慢，一般需要2-5年，但降解产物不污染地下水不破坏植物生长，更不浪费耕地，最终仍然是全降解。

3)焚烧

燃烧热值较小，完全燃烧产物为二氧化碳和水，不污染空气。