

## pur热熔胶机 南昌热熔胶机 诺信新

产品名称	pur热熔胶机 南昌热熔胶机 诺信新
公司名称	深圳诺信新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区彩田路中银大厦B座25D工厂地址 惠州博罗
联系电话	18665209458 18665209458

## 产品详情

热熔胶机由主机、液压系统、电气控制等部分组成

由HT200铸铁制成的油缸9与油箱11组成机箱，热熔胶涂布机，与由刀座4、刀片5、小刀片6等组成的热熔胶刀用三根拉杆3联成一体。生胶包放在推胶座7与热熔胶刀之间，在油压作用下，由推胶座将生胶包挤向热熔胶刀，热熔成小块。

推胶座上装有滑块13，衬有巴氏合金，南昌热熔胶机，以拉杆作为导轨。刀片及小刀片由T7工具钢制造。并经热处理，硬度HRC58-60。刀片的厚度为16mm，法向刀刃角 260。推胶座的工作行程由行程控制杆2上的碰块进行调整，热熔胶开始时，推胶座向前运动，生胶包热熔碎后，行程控制杆上的碰块与限位开关15·接触，热熔换换向阀，活塞8便返回运动，直到与限位开关14接触，油泵停机，完成一个工作周期。限位开关16作为保险备用。

液压系统全部装在机箱的箱盖上。在两端轴伸的电动机上装有一台双联叶片泵和一台单级叶片泵。双联叶片泵除有一台工作叶片泵外，还有一台油和冷却循环泵。当活塞在推胶及返回行程时，工作负荷较轻，两个工作油泵同时向油缸供油。加快了活塞的运动速度，缩短了辅助时间。热熔胶时，活塞的负荷显著增大。当油压超过3MPa时，顺序阀打开，自动热熔胶机，双联叶片泵的油经顺序阀回到油箱，单级叶片泵继续工作。当油压逐渐增大到6MPa时，活塞推力增大，运动速度减慢，使得油泵电动机的容量得以充分利用。若生胶包有点过硬或者发生其他障碍，导致油压超过6MPa时，单级叶片泵的油从溢流阀流回油箱，活塞停止运动，保护机器不受损坏。机器发生事故时，可以按动紧急开关按钮停车。

在管路和油缸的顶部，设有排气螺塞或针形阀，以排出油路中的空气，避免出现油缸活塞的爬行现象。

PUR热熔胶机更换胶水时的注意事项？

- 1、在清理PUR热熔胶机器时，必须先使热熔胶发热盘与PUR热熔胶桶脱离，PUR热熔胶胶桶与PUR热熔胶机器发热盘脱离后，应在保持升降汽缸内压力的情况下，切断一切电源。
- 2、聚氨酯热熔胶机在脱桶时，充入的气压应由小到大慢慢加压，任何情况下不允许直接使用高压气体直接脱桶，避免事故发生。
- 3、当PUR聚氨酯热熔胶机发热盘压盘与聚氨酯热熔胶桶脱离后，在清理PUR热熔胶余胶前，必须通过PUR热熔胶机器压盘上的特殊机构，关闭压盘与泵体之间的通道，防止固化。
- 4、清理PUR热熔胶机发热压盘时，工作人员必须穿着专用的耐高温防护服，pur热熔胶机，带耐高温手套，不可使皮肤接触热熔胶桶、熔融PUR热熔胶以及发热盘等高温部分，避免烫。
- 5、PUR热熔胶机在脱桶时，往5加仑热熔胶桶内充入干燥过的氮气，避免直接使用未干燥过的压缩空气，如需充入压缩空气时，需要对压缩空气进行彻底干燥。并经常检查干燥剂的使用情况。

制衣（服装敷料、保暖内衣、服装衬布等）；产品组装（家电，家具，电线电缆）书刊装订等领域。除此之外，其产品及技术还应用于低压热熔胶注塑应用;扬声器上涂密封胶应用;电器盒密封涂胶应用;建材组装应用等行业。 pur热熔胶机-南昌热熔胶机-诺信新(查看)由深圳诺信新科技有限公司提供。深圳诺信新科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺信新一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹健。同时本公司还是从事热熔胶机诺信热熔胶机，pur热熔胶机pur压盘式热熔胶机，热熔胶管诺信胶机的厂家，欢迎来电咨询。