

绍兴滚剪刀片 马鞍山威力特 滚剪刀片厂家

产品名称	绍兴滚剪刀片 马鞍山威力特 滚剪刀片厂家
公司名称	马鞍山市威力特机械刃模厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	博望区博望镇三杨工业集中区
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

何谓刀具钝化？

何谓刀具钝化？

通过对硬质合金刀具进行去毛刺，滚剪刀片加工，平整，抛光的处理、从而提高刀具质量和延长使用寿命。刀具在精磨之后，涂层之前的一道工序，其名称目前国内外尚不统一，有称“刃口钝化”、“刃口强化”、“刃口珩磨”、“刃口准备”或“ER（Edge RADIUSING）处理”等。

刀具钝化的主要效果

刃口的圆化：去除刃口毛刺、达到准确一致的倒圆加工。

超硬材料硬质合金刀具的发展概况

我国目前应用于超硬材料刀具上的主流材料是聚晶立方氮化硼及其复合材料。超硬材料刀具的早应用在上世界五十年代的美国，科学家通过在实验高温高压状态添加凝合剂的方法，绍兴滚剪刀片，制成了数量较大的氮化硼聚晶块。随后的几十年里，科学家又先后研制出了金刚石硬质合金和氮化硼复合片，基本上解决了超硬刀具材料的来源问题。我国在超硬刀具材料的相关方面研究开始于上世纪七十年代，滚剪刀片厂家，虽然起步较早，滚剪刀片批发，但是由于当时各种外界条件的限制，无论是生产技术还是厂房设备条件都相对艰苦，所以研究工作进展缓慢。直到二十世纪末才真正意义上开始对这方面进行立项研究，目前已经取得了较为显著的成果。

控刀具材料的合理选择

一般而言，PCBN、涂层硬质合金及TiCN基硬质合金刀具适合于钢铁等黑色金属的数控加工；而PCD刀具适合于对Al、Mg、Cu等有色金属材料及其合金和非金属材料的加工。下表列出了上述刀具材料所适合加工的一些工件材料。各种刀具材料抗粘接温度高低(与钢)为：PCBN>陶瓷>硬质合金>HSS。各种刀具材料防氧化温度高低为：陶瓷>PCBN>硬质合金>金刚石>HSS。

绍兴滚剪刀片-马鞍山威力特-滚剪刀片厂家由马鞍山市威力特机械刃模厂提供。马鞍山市威力特机械刃模厂是从事“刀片，机械刃模具，建筑机械配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘总。