

砂浆泵叶轮 大博泵业 砂浆泵

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | 砂浆泵叶轮 大博泵业 砂浆泵 |
| 公司名称 | 山东大博泵业科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东淄博市博山区南环路17号 |
| 联系电话 | 13573343027 |

产品详情

砂浆泵拆装步骤：

1 不带付叶轮的泵(进口直径 125mm的泵)拆装顺序:(参照本说明书中的结构图)松开泵壳9与泵盖1连接螺栓,拆下泵盖。松开紧螺母2(左旋螺纹)和防转螺母4(左旋螺纹),拆下叶轮8。松开泵壳9与轴承座26的连接螺栓,拆下泵壳。松开密封盒13与泵壳9的连接螺栓,拆下密封盒。旋开密封盒上的后压盖20,取出K形密封圈15。安装顺序与拆卸顺序相反,需要注意的是:将叶轮拼帽拼紧后,检查一下叶轮与泵体之间的间隙,此间隙要求在2mm左右。安装好泵盖后,检查一下泵盖与叶轮之间的间隙(从出口处往里看),此间隙应保证在2mm左右,高温介质用泵,此间隙要求在2.5mm左右。叶轮与泵体之间的间隙达不到要求的,可通过增减叶轮与轴套之间的垫片来进行调整。泵盖与叶轮之间的间隙达不到要求的,可通过增减泵体与泵盖之间的垫片来进行调整。2 带付叶轮的泵(进口直径>125mm的泵)拆装顺序:(参照说明书中的结构图)松开泵壳9与泵盖1连接螺栓,拆下泵盖。松开紧螺母2(左旋螺纹)和防转螺母4(左旋螺纹),拆下叶轮8。松开泵壳9与轴承座28的连接螺栓,密封盒14与泵壳9之间的连接螺栓,拆下泵壳9。依次拆下付叶轮11,密封盒14,K形密封圈15,轴套18。安装顺序与拆卸顺序相反,需要注意的是:将叶轮拼帽与挡水圈后的螺母相对拼紧后,检查一下叶轮与泵体之间的间隙,砂浆泵型号,此间隙要求在2.5mm左右安装好泵盖后,检查一下泵盖与叶轮之间的间隙(从出口处往里看),此间隙应保证在2mm左右,高温介质用泵,砂浆泵叶轮,此间隙要求在2.5mm叶轮与泵体之间的间隙不符合要求的,可通过增减叶轮与轴套之间的垫片来进行调整泵盖与叶轮之间的间隙不符合要求的,可通过增减泵体与泵盖之间的垫片来进行调整使用温度在:-20 -85

螺杆泵的平衡校正注意事项

如果事先无法预见它们的旋转方向,建议在电动机轴柔性连接没有接上的情况下,使电动机瞬间通电(轻轻碰一下,砂浆泵价格,然后迅速断开),以此查看,对驱动设备的其他部分来说,它的旋转方向是否正确。如果不正确,电缆线中的两条线就需要反向连接。如果有必要,在反向连接之后,在重新连接柔性连接之前,砂浆泵,再验证转动方向是否正确。山东大博泵业科技有限公司依靠科技进步,坚持走质量兴业之路。企业的宗旨是:“管理创造价值,服务提升优势,质量赢得信赖”。

砂浆泵

工作部分淹没在液体内，轴封无泄漏现象。且占地面积小，使用可靠，维修方便，耐腐蚀性能强等特点。结构图图册广泛适用于化工、制药、造纸、石油等工业部门。

液下泵的立式电动机以螺栓固紧电机座上，并通过弹性联轴器与泵直接传动、泵体、中间接管、泵架、出液管、管法兰，以螺栓联接构成一体，固定在底板上，泵的整体通过底板安装在容器上。泵的轴向力与径向力，（包括泵运转中所产生的水压力，叶轮及转子重量等），均由轴承盒内所装单向推力球轴承，单列向心球轴承；以及滑动导轨所承受为保证泵安全正常运转。轴承以黄油润滑之，导轨同所输送的液体润滑。因此，工作时液面必须高于叶轮中心线。伸入容器长度L的长短不同，则又分为中间导轴承结构和无中间导轴承的结构。

液下泵根据伸入容器长度的不同而制成规格。工作部分淹没于液体中，泵运转产生的轴向及径向力分别由滚动轴承及滑动轴承支撑；因此运行宁静无噪音。轴封无液体飞溅现象。密封填料处有冷却系统，可根据用户使用介质的温度，用冷却水带走热量。

砂浆泵叶轮-大博泵业-砂浆泵由山东大博泵业科技有限公司提供。山东大博泵业科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。大博泵业——您可信赖的朋友，公司地址：山东淄博市博山区南环路17号，联系人：张静。同时本公司还是从事液下立式砂浆泵，环保液下泵，泥浆液下泵的厂家，欢迎来电咨询。