

装配式建筑预制构件定制 山东乾元泽孚生产厂家

产品名称	装配式建筑预制构件定制 山东乾元泽孚生产厂家
公司名称	山东乾元泽孚科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历下区解放路43号银座数码广场20层
联系电话	18678893359 18678893359

产品详情

叠合楼板生产工艺简单介绍

我公司叠合板自动化生产线采用地下养护的形式，布料、震动、拉毛、拆模等工位设置在地面上，叠合板成型完成后被推入升降平台，进入地下养护窑，养护完成后，菏泽装配式建筑预制构件，通过升降平台提升至地面，以完成模台墙板分离 墙板输出 模台清洗、涂油 墙架入模 重新进入布料台等工序。

我公司拥有标准化现代厂房，设备做工严谨，装配式建筑预制构件定制，价格透明，提供一站式售前、售中、售后服务，欢迎到厂参观考察。

ZDB预应力混凝土叠合板性能特点：

1.ZDB叠合板采用高强材料，与传统平薄板预制构件比具有质量轻、刚度大、承载力高、抗裂性能好等特点，使叠合预制构件放张后反拱小或无反拱，装配式建筑预制构件安装，易于运输和安装，在叠合施工过程中可免去大部分的支撑和模板，简化了施工。

2.整体性好。上部支架使新老混凝土的粘结面积增大，梯形孔及穿孔筋又大大增加了机械咬合力，从而有效的提高了叠合面的抗剪能力，采用自然粗糙面就能保证叠合结构的共同工作性能，使叠合板变形小、刚度大，从而克服了预制装配式楼盖整体性差、不利于抗震的缺点。

3.由于采用了预应力技术，抗裂性能大大提高。支架纵筋底部预留孔洞间穿置横向非预应力钢筋实现双向配筋，从而实现楼板的双向受力，通过穿孔钢筋的传力使单向板变为双向板，与单向板相比，传力更加合理，可承受更大的荷载，且挠度减小、延性增加。

4.综合经济效益提高。该项技术无需模板和支撑，施工方便快捷，工期短，节省劳动力，比现浇楼盖节

省1/3以上工期；同时由于采用了高强材料，节省了钢材。通常每平方米可节约钢材4kg左右，木材0.01m²，经济效益明显。

预制叠合板吊装施工控制要点：

- (1)依次按顺序进行吊装。
- (2)底板支撑小于2m，且每根支撑高差不得大于2mm，标高差不得大于3mm。
- (3)叠合层中预埋管线应当仔细规划合理，管线多仅允许两根出现交叉。
- (4)叠合层混凝土浇筑后应对其表面进行处理，且需注意混凝土养护条件。

墙板的吊装施工质量控制要点为：

- (1)吊装前对外墙分割线进行分割，装配式建筑预制构件厂，并且要对现浇结构的施工误差进行平差，防止预制构件无法进行吊装。
- (2)墙板吊装应当依次进行，不能间隔吊装。

装配式建筑预制构件定制-山东乾元泽孚生产厂家由山东乾元泽孚科技股份有限公司提供。山东乾元泽孚科技股份有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东乾元泽孚——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市历下区解放路43号银座数码广场20层，联系人：崔经理。