

混碾机生产商 玉林混碾机 青岛和青铸机

产品名称	混碾机生产商 玉林混碾机 青岛和青铸机
公司名称	青岛和青铸造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园
联系电话	15166030552 15166030552

产品详情

为什么混砂机故障率大

混砂机是砂处理系统的重要设备。由于工况恶劣，转动惯量又大，所以故障率较高。例如常因起动困难、超载、冲击扭振、负载起动等原因而烧毁电机和损坏机降。

这类混砂机采用回转叶片，混砂时干砂进入两个混砂槽，将黏结剂加入其中一个混砂槽内，硬化剂加入另一个混砂槽内同原砂进行预混，然后从混砂槽的末端出口进入垂直搅拌器，经快速混拌后排出，填充砂箱或芯盒。填满后立即自动切断硬化剂和黏结剂的通路，同时关闭进砂闸板并将槽内残留型砂排除干净。

混砂机是一种被广泛应用在铸造工业中的砂处理设备，混砂机按混砂工艺特征，可以分为：以辗压、搓研作用为主的辗轮式混砂机;以混合作用为主的叶片式混砂机;兼有搓研、混合作用的逆流式或称转子式混砂机和兼有辗压、混合作用的摆轮式混砂机。混砂机按工作性质还可以分为间歇式和连续式两种混砂机。

混砂机技术人员通过实验总结了一些办法介绍给大家。主要针对的是目前应用较为广泛的混砂机。

混砂机的刮砂板，主轴铜套、联轴器、大小伞齿轮等经常要换新。刮砂板两天更换一次;大、小伞齿轮和主轴下铜套每半个月要更换一次;联轴器一个月更换一次。

混砂机驱动部分安装精度低，使大、小伞齿轮不能正确啮合。导致伞齿轮过早损坏，或小伞齿轮轴被扭断等故障发生，玉林混碾机，严重影响生产正常进行。为此，该厂重新设计一个底座，对混砂机驱动部分的安装进行了改进。

混砂机结构

1、减速器

此部分后二级传动减速器，它整个的固定在混砂机底盘下面的齿箱连接座上，由电动机借助弹性圆柱销联轴器，带动两锥齿轮，混砂机生产厂家，它完成第一传动，再通过两斜齿轮的啮合带动另一小齿轮轴完成第二级传动。齿轮轴下面装有柱塞式油泵，通过它的工作，将油从油管喷出，使齿轮和轴承得到良好的润滑。齿箱侧壁装有长形油标，用来监视注入减速箱内油面高低。

2、立柱

该部分起着支撑碾轮和传递回转的作用，主要有十字头、圆柱、中轴斜、齿轮等部分构成，固定在底盘上。

3、碾轮

型砂的碾压揉搓全靠此部分的重量给型砂以压力来完成的。碾轮借碾轮轴连接在曲臂上，曲臂轴又将曲臂和十字头连接在一起，当十字头转动时带动碾轮一起绕立柱回转，混砂机设备，同时由于和型砂的磨擦，碾轮也就自转运动。曲臂可绕曲臂轴转动。以使碾轮可随型砂层厚度的变化自由起落，碾轮与底板保持一定间隙，由调节螺栓来控制以免碾碎型砂。

4、机盆

围圈与底盘用螺钉坚固在一起，形成混制型砂的机盆。内圈、圆角铁、底板在磨擦以后，可卸开螺栓更换新的。

5、出沙门

混好的型砂从出沙门卸出，它的开闭由手动拉杆来完成。

6、取样门

外圈上装有取样门，供混砂过程中取样用。

7、油泵

为柱塞式油泵用来供给齿轮和轴承以充足的润滑油，装在减速箱内斜齿轮轴的下部；借该轴的旋转，带动油泵推杆座压缩活塞使其周期性的往复活动。活塞下降时，进油口关闭，混砂机生产商，出油口打开，润滑油进入油管，活塞上升时，进、出油孔动作与前相反如此循环不断的动作，使油不断打入油管喷出。

8、刮砂板

刮砂板的作用是在混制时将型砂搅合并聚集在碾轮之下。卸料时将型砂刮至出沙门卸出。内刮砂板(16)和外刮砂板(11)由内外刮砂板柄(10、17)紧固在十字头上，由于刮砂板前端圆弧外和下部易被磨损，为了延长使用寿命，镶有特种铸铁材料的板条。当其磨损后可卸开螺钉更换新的板条。

、检查液料桶内是否清洁及上方砂库是否干净，检查完后方可在砂库内加砂，液料桶内加入适量液料需把液料箱下截门、通过设备的承载能力来确定加砂闸门开启的大小。如10T设备大电控盘上的转向开关转到测量位置（计时）PLC内时间已设置为10秒，旋转加砂闸门旋钮到砂闸门打开位置，待准备结束后，启动设备。在出砂口用容器接砂，待砂流完后用称来称是否达到10吨/小时砂量，经几次调整到合适

砂后一定要把加砂闸板气缸后的调节螺母使砂量稳定。

- 、液料调整，液料的加入量的多少是由液料泵电机的转速决定的，液料泵电机的转速是由变频器或调速器所输入数据决定的。因此，通过对变频器或调速器数据调整来实现液料加入量的多少，具体操作：
- 、首先把电控盘的操纵方式放在手动位置上分别开固化泵、树脂泵，使回流和出液管路充满液料不得有气泡现象。
- 、把操纵方式在电控柜上转换成测量（计时）位置，把所需测量的液料如树脂剂的阀开关在开的位置，用容器接好出液口待自动准备后接下启动的按钮，液料流出10秒钟关闭。称重是否符合用户的工艺要求，应为 $1000\text{kg}/36 \times \text{工艺要求树脂的值}\%$ 。通过调节变频器或调速器的树脂获得准确量，调整固化剂同树脂的方法相同，量的大小应为 $1000\text{kg}/36 \times \text{工艺要求树脂的值}\% \times \text{工艺要求固化剂的值}\%$ 。
- 、每班需清理混砂槽及叶片上的粘砂。
- 、每班需检查混砂叶片、衬套及推进螺旋的磨损情况，发现问题及时汇报处理。
- 、每班需检查液料系统有无漏气液料不均现象，发现问题及时汇报处理。

混碾机生产商-玉林混碾机-青岛和青铸机(查看)由青岛和青铸造机械有限公司提供。青岛和青铸造机械有限公司为客户提供“混砂机，抛丸清理机，除尘设备”等业务，公司拥有“和青铸机”等品牌，专注于清洗、清理设备等行业。，在青岛市黄岛区珠山街道办事处台后工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：季经理。