

点焊机设备 点焊机 湖北焊玛

产品名称	点焊机设备 点焊机 湖北焊玛
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

自动焊机的逆变焊机有DC手弧焊机、DC弧焊机、AC/DC方波弧焊机、CO2气体保护焊机、埋弧焊机、空气等离子切割机、弧焊/手弧/切割三用机7大类111个主要机型。

内燃点焊机包括柴油发电逆变点焊机、汽1油发电逆变焊机、汽1油发电斩波焊机、汽1油发电整流焊机4大类14大型号。完整的焊接切割设备正处于研发和试生产阶段，主要包括四大类：专1用机和焊接辅助设备、数控等离子(火焰)切割机、电阻焊机和机器人焊接(切割)系统。

点焊机故障排除；1.焊点压痕严重并有挤出物：a.检查电流是否过大。b.检查焊接工件是否有凹凸不平。c.检查电极压力是否过大，点焊机，电极头形状、截面是否合适。2.焊接工件强度不足：a.检查电极压力是否太小，检查电极杆是否紧固好。b.检查焊接能量是否太小，点焊机控制板，焊接工件是否锈蚀严重，使焊点接触不良。c.检查电极头和电极杆、电极杆和电极臂之间是否氧化物过多。d.检查电极头截面是否因为磨损而增大造成焊接能量减小。e.检查电极和铜软联和结合面是否严重氧化。

焊接循环点焊和凸焊的焊接循环由四个基本阶段(点焊过程)：(1)预压阶段——电极下降到电流接通阶段，确保电极压紧工件，使工件间有适当压力。(2)焊接时间——焊接电流通过工件，产热形成熔核。(3)维持时间——切断焊接电流，电极压力继续维持至熔核凝固到足够强度。(4)休止时间——电极开始提起到电极再次开始下降，开始下一个焊接循环。

点焊机设备-点焊机-湖北焊玛由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，焊玛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。