

高速收费站餐饮污水处理设备

产品名称	高速收费站餐饮污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

高速收费站餐饮污水处理设备

工艺流程说明 污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗,反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水阀和污水循环阀,打开药洗阀和药剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。

膜生物反应器(MBR工艺)是高效膜分离技术与活性污泥法有机结合的新型污水处理技术,它利用膜的高效截留作用,将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住,省掉初沉池和二沉池,进行固液分离,有效的达到了泥水分离的目的。活性污泥浓度因此大大提高,水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制,而难降解的大分子有机物,延长其在反应器的停留时间,使之得到大限度的分解,大大强化了生物反应器的功能。

工艺原理

生物接触氧化系列生活污水处理工艺去除污水中的有机污染物及氨氮,主要依赖于工艺中的A、O两级生物系统。其工艺原理是在A级,由于污水中的有机物浓度很高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为兼性微生物,它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$,同时利用有机碳源作电子供体,将 NO_2 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_3 ,而且利用部分有机碳与 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。

所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能,减轻后续好氧池的有机负荷,完成反硝化作用,终消除氮的营养污染。在O级,由于有机物得到进一步的氧化分解,同时在碳化作用趋于完成情况下,硝化作用能顺利进行,在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池,池中主要存在好氧生物及臭氧型细菌(硝化菌)和有机物分解产生的无机碳或 CO_2 作为营养源,将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。污泥池的污泥部分回流到A级池,为A级池提供电子受体,通过硝化作用,终消除氮污染。

高速收费站餐饮污水处理设备农村生活污水处理设备的优点：

- 1、设备埋于地下，有利于保温，在北方寒冷季节仍可正常运行，无扰人噪声，无臭味。
- 2、节省施工时间及基建费用：工厂化生产，工地现场组装，无需预筑复杂昂贵的水泥基础。
- 3、自动化程度高：无人值守，自动运行，故障报警，便于日常管理。
- 4、维护简单：悬浮填料终生不用更换，永不堵塞，不需反冲洗；电机安装在地面伸手可及之处，可以方便检修或更换；几乎无维护费用。
- 5、运行费用低：微泡曝气机的曝气量大，而能耗远低于其它曝气产品，气泡直径小，溶解氧多，氧利用率高，故可间歇式曝气，耗电超低。
- 6、污染物降解效率高：系统连续运行，出水达到国家《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准或《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准；不必进行污泥回流，同时没有活性污泥法易出现的污泥膨胀问题。
- 7、调试周期短：组合填料易挂膜，启动快：设备填料在水温15度左右，2周即可完成挂膜过程。
- 8、可随时停止和启动运行：在暂时不使用的情况下可停止运行，此时填料表面的生物膜并未死亡，而是以孢子的形式存在，一旦通水曝气，可在很短时间内恢复正常。这一特点使该设备非常适合一些水量变化大的地区的污水处理。

高速收费站餐饮污水处理设备首先生活污水进入我们的生活污水沉淀池，然后通过酸化池进行处理，然后再进入接触氧化池，通过氧化接触之后的水进入这边的一个沉淀池，通过沉淀，水再出来之后进入这个小型人工湿地，通过植物的吸收能达到国家的排放标准，通过外面的总排口排出。当地村民陈敏，在孔家湖屋场附近经营着一家农家乐，以前经常为厨余废水该往哪里去发愁的她，现在终于了却了一桩心病。随着集中式生活污水处理设施的使用，不仅极大地改善了周边人居环境，解决了厨余废水处理问题，还为她的餐馆增添了不少人气。