

# 姑苏区不锈钢管道渗透检测X射线拍片检测

产品名称	姑苏区不锈钢管道渗透检测X射线拍片检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

**射线检测** 射线检测作为常规无损检测方法，在工业上有着非常广泛的应用。

利用射线（X射线、 $\gamma$ 射线和中子射线）在介质中传播时的衰减特性，当将强度均匀的射线从被检件的一面注入其中时，由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同，透过被检件后的射线强度将会不均匀，用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度，即可判断被检件表面或内部是否存在缺陷。压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等；外表面的腐蚀；保温层破损、脱落、潮湿、跑冷；检漏孔、信号孔的漏液、漏气，疏通检漏管；压力容与相邻管道或构件的异常振动、响声，相互摩擦；支承或支座的损，基础下沉、倾斜、开裂，紧固螺栓的完好情况；排放（疏水、排污）装置；安全附件检查；压力容器检查的主要内容有压力容器外表面有无裂纹、变形、泄漏、局部过热等不正常现象。安全附件是否齐全、灵敏、可靠；紧固螺栓是否完好、全部旋紧。基础有无下沉、倾斜以及防腐层有无损等异常现象。外部检查既是检验人员的工作，也是操作人员日常巡回检查项目。发现危及安全现象（如受压元件产生裂纹、变形、严重泄渗等）应予停运并及时报告有关人员。X射线探伤是指利用X射线能够穿透金属材料，并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同，从而使胶片感光不一样，于是在底片上形成黑度不同的影像，据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法。当X射线穿透物质时，由于射线与物质的相互作用，将产生一系列\*为复杂的物理过程，其结果使射线被吸收和散射而失去一部分能量，强度相应减弱，这种现象称之为射线的衰减。X射线探伤的实质是根据被检验工件与其内部缺欠介质对射线能量衰减程度不同，而引起射线透过工件后强度差异，使感光材料（胶片）上获得缺欠投影所产生的潜影，经过暗室处理后获得缺欠影像，再对照标准评定工件内部缺欠的性质和底片级别。检验中发现的缺陷及处理裂纹容器内、外表面不允许有裂纹。裂纹包括：疲劳裂纹、应力腐蚀裂纹。如果有裂纹应当打磨消除，打磨后形成的凹坑在允许范围内不影响定级；否则，应当补焊或者应力分析。机械接触损伤、工卡具焊迹、电弧灼伤机械接触损伤、工卡具焊迹、电弧灼伤等缺陷会造成不连续，应力集中，使用过程中容易出现表面裂纹，所以要对这样的部位进行修磨圆滑处理，消除应力集中部位。咬边咬边同样也会造成局部应力集中，一般低温容器、不锈钢容器、类容器中不允许存在咬边。其他容器咬边允许存在，但是相关规程对咬边的深度和长度有明确的要求。压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道等。压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器等。船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械等船舶及船用产品无损检测及测厚等。广告牌无损检测：楼\*\*广告牌、墙体广告牌、落地广告牌、高速路广告牌等)。钢结构无损检测：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、

电力工程钢结构、会展\*、场等。锅炉无损检测：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉等。其他类特种设备客运索道、大型游乐设施、场内机动车辆等特种设备无损检测等。起重机无损检测：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机等。