## 姑苏区不锈钢管道渗透检测X射线拍片检测

产品名称	姑苏区不锈钢管道渗透检测X射线拍片检测
公司名称	广分检测技术(苏州)有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

射线检测 射线检测作为常规无损检测方法,在工业上有着非常广泛的应用。

射线和中子射线)在介质中传播时的衰减特性,当将强度均匀的射线从被检件的 利用射线(X射线、 一面注入其中时,由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同,透过被检件后的射线强度将会不 均匀,用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度,即可判断被检件表 面或内部是否存在缺陷。压力容器的本体、接口部位、焊接接头等的裂纹、过热、变形、泄漏等;外表 面的腐蚀;保温层破损、脱落、潮湿、跑冷;检漏孔、信号孔的漏液、漏气,疏通检漏管;压力容与相 邻管道或构件的异常振动、响声,相互摩擦;支承或支座的损,基础下沉、倾斜、开裂,紧固螺栓的完 好情况;排放(疏水、排污)装置;安全附件检查;压力容器检查的主要内容有压力容器外表面有无裂 纹、变形、泄漏、局部过热等不正常现象。安全附件是否齐全、灵敏、可靠;紧固螺栓是否完好、全部 旋紧。基础有无下沉、倾斜以及防腐层有无损等异常现象。外部检查既是检验人员的工作,也是操作人 员日常巡回检查项目。发现危及安全现象(如受压元件产生裂纹、变形、严重泄渗等)应予停运并及时 报告有关人员。X射线探伤是指利用X射线能够穿透金属材料,并由于材料对射线的吸收和散射作用的不 同,从而使胶片感光不一样,于是在底片上形成黑度不同的影像,据此来判断材料内部缺陷情况的一种 检验方法。当X射线穿透物质时,由于射线与物质的相互作用,将产生一系列\*为复杂的物理过程,其结 果使射线被吸收和散射而失去一部分能量,强度相应减弱,这种现象称之为射线的衰减。X射线探伤的 实质是根据被检验工件与其内部缺欠介质对射线能量衰减程度不同,而引起射线透过工件后强度差异, 使感光材料(胶片)上获得缺欠投影所产生的潜影,经过暗室处理后获得缺欠影像,再对照标准评定工 件内部缺欠的性质和底片级别。检验中发现的缺陷及处理裂纹容器内、外表面不允许有裂纹。裂纹包括 :疲劳裂纹、应力腐蚀裂纹。如果有裂纹应当打磨消除,打磨后形成的凹坑在允许范围内不影响定级; 否则,应当补焊或者应力分析。机械接触损伤、工卡具焊迹、电弧灼伤机械接触损伤、工卡具焊迹、电 弧灼伤等缺陷会造成不连续,应力集中,使用过程中容易出现表面裂纹,所以要对这样的部位进行修磨 **圜滑处理,消除应力集中部位。咬边咬边同样也会造成局部应力集中,一般低温容器、不锈钢容器、** 类容器中不允许存在咬边。其他容器咬边允许存在,但是相关规程对咬边的深度和长度有明确的要求。 压力管道:工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道等。压力容器(含气瓶 ):电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器等。船舶及船用产品:动力装置、舱室设 备、甲板机械等船舶及船用产品无损检测及测厚等。广告牌无损检测:楼\*\*广告牌、墙体广告牌、落地 广告牌、高速路广告牌等)等。钢结构无损检测:建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、

电力工程钢结构、会展\*、场等。锅炉无损检测:蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉等。其他类特种设备客运索道、大型游乐设施、场内机动车辆等特种设备无损检测等。起重机无损检测:桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机等。