

混炼橡胶厂密炼机开炼机布局图-75升密炼机+22寸开炼机+胶冷线

产品名称	混炼橡胶厂密炼机开炼机布局图-75升密炼机+22寸开炼机+胶冷线
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	800000.00/套
规格参数	品牌:孙红友 型号:18626186560 产地:江苏
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房（注册地址）
联系电话	0186-26186560 18626186560

产品详情

混炼橡胶厂密炼机开炼机布局图-75升密炼机+22寸开炼机+胶冷线

设备技术参数及配置

75L密炼机

一、机械功能特点：

2.1底座：使用B型槽钢与钢板焊接经

2.2密炼室：使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制，与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽，内镶耐磨条，密封良好。外部设计水夹套，可用于水冷却及蒸汽加热。

2.3搅拌轴：主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造，以合金焊条焊接，经过整体热处理调质，并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金，并在打磨、抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理，形状圆润，搅拌效果更加优越。内通冷却水，使得冷却更佳。

2.4立柱：采用A3钢板经折弯，与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。

2.5防漏装置：搅拌轴端面采用YG8合金圈和石墨密封环机械式轴封迫紧系统，外部加聚氨酯盘巨，双层防漏。密封环和A套采用螺丝连接，更换方便，加压盖侧面，皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

3、加压系统

3.1气压缸：特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

3.2加压盖：主体采用45#铸钢和钢板焊接，受力合理，密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道，可通冷却水与蒸汽加热，经过热处理调质，并在表面镀硬铬，在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

4、卸料装置

4.1结构组成：使用二次包络涡轮、蜗杆结构或液压翻转作为密炼室翻转卸料。

4.2翻转角度：110°(大翻转角度140°)。

4.3翻转电机：皖南电机。

4.4翻转减速器：使用国茂针轮摆线减速器。

4.5翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。

5、传动机构

5.1主电机：皖南电机有限公司生产，防护等级IP54，是目前国内防护等的级别，完全满足生产需要。主电机接变频器调速启动，可根据工作需要调节主电机转速，能有效保护主电机，延长电机使用寿命，并节省电力。

5.2齿轮箱：齿轮采用硬齿面渐开线减速箱，齿轮材料20CrMnTi,经过淬火、渗碳、磨齿，硬度HRC57~6

2.齿轮箱加装冷却循环系统，低噪音，高传动扭矩，可承受更高负载。

5.3皮带轮组：主电机与齿轮箱传动皮带轮均经过精加工，高保险系数，确保完成传动。

二、75L密炼机技术参数

项目	规格
机型	X(S)N-75
混炼总容积	180公升
密炼有效容积	75 L
驱动电机功率	110KW
翻转电机功率	3.75KW
气缸直径	340mm
转子转速(前/后)	36.75/29.4r/min
翻转角度	140°
投料方式	背投式
外型尺寸(L×W×H)	3640×2510×3400
整机重量	10500KG

450开炼机参数及配置

1. 主要规格

1.1型号：XK- 550X1500mm

1.2型式：整体拼接式

1.3一次加料量：50~60kg

1.4主电动机：110KW-6级节能交流电机

1.5 辊筒速比：(前：后) 1：1.29

1.6辊轮线速：(设计值) 前：28.6m/min

详细规格：

2.1辊筒组：

2.1.1型式：前、后辊为中空式。 各1支

2.1.2材质：合金冷硬铸铁（LTG-H），经回火处理后进行精密磨加工。

2.1.3工作表面硬度：HS：70±2

2.1.4轴承采用双列调心滚子轴承。（产地：瓦房店） 4组

2.1.5轴承座采用铸铁（FC30），经回火处理后加工制成。并附润滑油孔。
4组

2.1.6轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。 4组

2.1.7辊筒加热及冷却用旋转接头附金属软管。 2组

2.1.8 气动切刀：稳定、安全、方便。 1组

2.1.9辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随电动调距弹动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。 2组

2.2底座及机架

2.3.4电气控制：可实现联动，单动和点动，使辊筒两端的辊距在调整时达到一致。

2.3.5调距规格：每边都采用一电机、双摆线减速机，调距稳定、安全、不易出现故障。

距显采用数显距离表，安装在配电柜上，有效的查看辊距距离，且在

调距的极限位置安装限位开关，以保证调距过程中辊距始终在规定的

范围内，防止出现“碰辊”现象。 2.4挡胶板组：液压挡胶板

2.4.1调距方式：液压调距，电气控制可实现联动合单动。

2.4.2调距范围：0~400mm

2.4.3由液压泵、电机、油缸、固定导杆、MC尼龙挡板组成

2.4.4传动底座和尼龙板座采用优质SS41焊接

2.5传动机构：2.5.1主马达：6级节能交流马达，转速740rpm 1台

2.5.2减速齿轮箱：ZSY355-45，单入力、单出力，密闭浸油式硬齿面减速机。噪音 78dB, 安全系数：SA 2倍以上。 1台

2.5.3减速机齿轮箱与马达联轴器：弹性套柱销联轴器。 1组

2.5.4减速齿轮箱与辊筒联轴器：柱销联轴器。 1组

2.6紧急刹车装置：

2.6.1型式：电力液压块式制动器。加防护罩

2.6.2刹车能力：刹车后辊轮滑行 1/4周长。

2.6.3：急停按钮安装位置：安装在机器压板的两端的上方 4个

：脚踢急停装置，安装在底座操作位。 2组

：前辊筒上方对射光电开关
2组