

# 散装水泥包装机 水泥包装机 忠义机械

产品名称	散装水泥包装机 水泥包装机 忠义机械
公司名称	唐山忠义机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省唐山市高新技术开发区南开道与开三路交叉口东北50米
联系电话	13903378589 13903378589

## 产品详情

回转式水泥包装机（旋转式水泥包装机）常见故障及排除

通电后，电源指示灯不亮：查看电源插头是否插牢，用万用表测量变压器输出端电压是否正常。

“输入1”灯不亮：检查接近开关是否正常，检查与接近开关相连的继电器是否正常，检查微机秤端子插头接线是否有松动。

工作正常时应在灌装称重过程中：回转包装机微机秤“输出1”灯常亮至灌装完毕，灯灭，散装水泥包装机，这时给料电动机停止，同时“输出2”灯闪亮闸板关闭，一秒钟后灭，同时“输出3”灯亮掉袋，卸袋完毕（即<5KG认为卸袋完毕）“输出3”灯灭。如果此程序动作没有，查七芯输出线是否接好，并查看辅助继电器是否损坏。

包装机微机秤重量显示值达到设定值后，电磁铁不动作：查看输出1、2的指示灯是否亮，若不亮则主板有问题，若亮则输出线或辅助继电器有问题。

显示出现乱码，显示数字全无，称重过程显示数字停止等，有以上情况时，排除方法：关掉电源再送电一次；检查220V电源是否在允许范围内；检查四路电源是否正常；更换显示芯片或存储芯片试一下。

在校秤状态下显示为“H 00000”，W1电位器顺时针旋转应可调出重量值，若调不出重量值，则此时查看传感器插头是否接好，否则，查看传感器是否损坏。或者根据实际情况进行秤架结构的重新调整。

唐山忠义机械制造有限公司

固定式水泥包装机系列（1-4嘴）叶轮给料固定式水泥包装机，采用了多种先进技术如：微机控制技术，

电控开关闸板、插袋信号采集等，除手动插袋外实现了灌装自动化。

主要优势：称量准确，性能稳定，旋转水泥包装机，结构合理，操作简单，水泥包装机，易损件少。固定式水泥包装机也深受用户的欢迎，用户可以根据自己的包装产量选择固定式水泥包装机的嘴数

### 水泥包装机漏气故障分析

固定式水泥包装机漏气可能是因为气管气路老化，单嘴水泥包装机，检查更换气管，可能是空气过滤器老化漏气，检查空气过滤器，如有问题对其进行更换，可能是气管接头老化漏气，检查气管接头，如有老化漏气，对其进行更换接头。

固定式水泥包装机结构简单，操作方便，便于维护。可灌装水泥、碳酸钙粉末、白灰、干灰、石膏粉等粉末状无聊。

散装水泥包装机-水泥包装机-忠义机械由唐山忠义机械制造有限公司提供。唐山忠义机械制造有限公司是从事“水泥包装机械,仪器仪表,水泥装车设备,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：忠义公司。