

# ABS 基础创新塑料(沙特) MG47F NA1000

产品名称	ABS 基础创新塑料(沙特) MG47F NA1000
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	13.00/千克kg
规格参数	基础创新:基础创新 ABS:MG47F NA1000 (沙特):基础创新塑料(沙特)
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

### ABS 基础创新塑料(沙特) MG47F NA1000挤出工艺

挤出。塑料ABS生产管材、板材、片材、及型材等制品，管材可用于各种水管、气管、润滑油及燃料油的输送管；板材、片材可用于地板、家具、池槽、过滤器、墙壁隔层及热成型或真空成型。挤出机的螺杆长径比通常比较高，L/D为18~22之间，压缩比为（2.5~3.0）。宜用渐变型带鱼雷头螺杆，料筒温度分别为：料斗部150~160，料筒前部180~190，模头温度185~195，模具温度180~200，其次吹塑成型温度可控制在140~180之间。

### 注塑工艺

ABS树脂是在聚苯乙烯树脂改性的基础上发展起来的三元共聚物。其中A代表丙烯睛、B代表丁二烯、S代表苯乙烯。ABS树脂具有三种组份的综合性能、A可以提高耐油性、耐化学腐蚀性，从而具有一定的表面硬度；B使ABS呈现橡胶态的韧性，提高了冲击韧性；S使ABS塑料呈现出较好的流动性，使之具有热塑性塑料成型加工的良好性能。ABS塑料在我国主要用于制造仪器仪表、家用电器、电话机、电视机等的外壳及电镀用的ABS塑料，使其赋予金属光泽，ABS用于代替金属。我厂生产的各类型号电冰箱的内胆及各

种塑料制品中，ABS注塑制品占电冰箱塑料制品总数的88%以上。

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

86.0

ISO 75-2/Af

0.45 MPa, 未退火

105

ISO 75-2/Bf

维卡软化温度

119

ISO 306/A120

108

ISO 306/B50

电气性能

表面电阻率

> 1.0E15

ohms

IEC 60093

体积电阻率

> 1.0E13

ohms · m

IEC 62631-3-1

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112  
注射

干燥温度

80

干燥时间

2到4

hour

加工（熔体）温度

230到250

模具温度

40到80