

一种小型化吸污净化车

产品名称	一种小型化吸污净化车
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:九九八 型号:H3 功能:清理化粪池
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076（微信） 13802508076

产品详情

一、一种小型化吸污净化车介绍：

深圳市九九八科技有限公司一种新型现场处理化粪池的设备下线生产，正式进军环卫机械行业市场开创新格局，传统罐式吸粪吸污车作业污染物没有经过滤渣和消毒处理，车开到哪里粪水就滴到哪里；为降低成本，从业者还将抽吸化粪池的粪渣悄悄偷排入市政下水道管网，导致市政管网堵塞或粪水流入路面，或偷排到人烟稀少的河滩、荒地等造成二次污染，因此没有从根本上解决粪便无害化处理。另外一种排放到雨水管网流至河流，造成下游河流污染，一个人每天排出的粪便即可污染十吨水，那么一辆五吨的吸粪车即可污染五万吨水体，那么十车百车呢？，一个月一年呢？众所周知在化肥还没进入我们的农业生产前我们都是用粪便来给土地增加肥力，那么从化粪池抽吸上来的粪便为何不能作为有机肥灌溉到农田里呢？一、抽吸上来的粪污有大量的卫生巾塑料袋等生活垃圾二、粪和污水的分离难，污水里面有大量的化学残留如洗发水沐浴露洗洁精等。

我公司干湿分离吸粪车 环保吸粪车 吸污净化车 污水处理车,采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理,实现固液分离,可即抽即排。抽出的污物不需要 像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉,可当场处理,处理后的污水通过市政管网排走,粪渣可直接打包,当生活垃圾处理。即节省了运输费用,又提高了处理速度。

先通过机器进行固液分离，将固体 垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离，产生粗渣。这些粗渣可以做生活废弃物处理；固液分离之后，通过分析系统，粪水搅拌结合，由此产生的污物进入的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料（即生肥。发酵后生肥可进一步成为熟肥），脱出来的水达到次中水排放标准可直接排放。

可根据客户需求,选装大功率真空泵,排污泵,使其作业速度更快；也可加装高压清洗泵,使其具有高压清洗,管道疏通的功能（由于车厢限制,高压清洗水箱容积1立方左右）产品不仅获得5项发明和7项实用新型授权,还纳入了 级重点新产品和高新技术产品计划。科技、质量过硬、价格公道。

二、工作施工现场实拍图：

- 1、城市化粪池粪便处理
- 2、污水处理厂沉淀池处理
- 3.隔油池工作场景
- 4.养殖场粪便清理
- 5.泥浆清理干湿分离现场

三、工作流程及注意事项：

一种小型化吸污净化车操作流程

- 1、把车辆停放在施工位置（比较水平的区域，坡度太大影响吸力）；
- 2、安放警戒带和施工警示标识；
- 3、接电源和水源；
- 4、打开兑药水泵机开关，勾兑药水；药水的浓度用手指测试有粘性且成丝状；
- 5、连接吸粪管和排水管并打开井盖，稀释化粪池；
- 6、开始吸粪；
- 7、打开加药泵开关；
- 8、打开絮凝机开关（看粪水有无分离）；
- 9、放粪水进仓；
- 10、看絮凝机仓流出粪渣多少情况，才打开脱水机开关除渣；

注意事项：

- 1.如果吸力不够或吸不进粪渣，可能是有小树枝、牙刷、和杂物类的东西把管子卡住，要及时检查清理；

2.保持管子与箱体里真空泵的真空状态，如果有空气进去，也可能会吸力不够或吸得很慢。

一种小型化吸污净化车保养注意事项：

1、真空泵和电磁阀的指示灯来回闪烁，就先停机检测一下感应杆，在车顶真空罐里有三根感应杆，把三根杆重新打上防水胶，等胶干了以后，在固定到原来位置就可以正常使用了（防水胶打在感应杆和电线连接处）。

第二种情况是因为真空罐泥沙沉积造成感应杆失灵，要用水重新冲洗干净就可以正常使用了。

1、清洗设备的注意事项，清洗设备必须做好防水，避免水进入电机，造成电机短路烧毁

2、定期坚持电箱里螺丝有无松脱，以防设备损坏，发现问题及时紧固螺丝。

3、定期清洗真空罐和储存箱，避免沉积罐体造成对感应杆的影响和沉积固化造成的管道堵塞。

4、滚筒电机要定期加油，滚筒电机上有注油孔，每三个月注齿轮油一次

5、工作时检查真空泵水箱，确保水位不要低于箱体三分之一，气温低于零度时，工作结束时需要排空水箱，避免结冰，同时排空真空罐和储存罐，打开液压阀，避免管道冻裂。

6、发电机的机油在使用100个小时左右需要更换，要定期检查

四、干湿分离吸粪车 环保吸粪车 吸污净化车 污水处理车 工艺流程：通过管道与第三混凝罐连接;所述第三混凝罐的数量至少为一个，所述第三加药计量装置的数量至少为一个，所述第三加药计量装置的数量与所述第三混凝罐的数量相对应设置;

所述一混凝罐设有一搅拌器，所述第二混凝罐(7)设有第二搅拌器，所述第三混凝罐)设有第三搅拌器。

3.根据权利要求1所述的污水净化车，其特征在于，还包括接渣盘和排渣口;

所述叠螺机与所述接渣盘连接，所述接渣盘与所述排渣口连接，所述排渣口连接在所述车厢的侧壁。

4.根据权利要求1所述的污水净化车，其特征在于，还包括千斤顶);所述千斤顶(连接在所述车厢的底部，所述千斤顶的数量为多个，多个所述千斤顶均布连接在所述车厢(2)的底部。 5.根据权利要求1所述的污水净化车，其特征在于，所述车厢(2)的顶部连接有折叠栏杆(，所述水囊连接在折叠栏杆)围成的腔室内。

五、设备特点和优势：

1、深圳市九九八科技有限公司实现粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车数字化管理,化粪池中的液固混合污物通过粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车就地处理方式,减少粪渣粪液运输过程的二次污染。粪液经消毒处理后回流化粪池,不仅可减少COD,BOD等有机污染物的排放,还减轻了污水管网的运行负荷。同时实行粪渣循环利用,将大部分粪渣转换为有机肥,实现了资源循环利用。

2、该粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车不会对市政管道进行堵塞,气味小,特别受高酒店,高小区的青睐。就算是夜里施工,也不会严重影响居民的休息。

3、吸力大,能直下十米,不用来回运输,省去了传统吸粪车,吸污车找污物地的时间,同时也消除了乱排放被抓被罚款取消运营资质的担忧。

4、就地排放减少了粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车运输的耗油量,用电成本的价格要比每抽一车的用油价格要便宜,即便发电也划算。

深圳市九九八科技有限公司认识到节能减排的重要性和紧迫性,贯彻的规划方针,不断推进节能减排进程。其研发的新型粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车具有高效,环保,节能等特点,在环卫行业中实现零排放,零污染,目前在节能减排上达到国内先进水平,是当前形式下*具有竞争力的粪便净化处理吸粪车/化粪池专用设备车设备。

就地处理,现场压干,变废为宝,就地排放,能够出清水,不用来回运输,油电混合,高效环保节能

采用液固分离技术,实现了清理化粪池污物、过滤一体化,大大提高了清理化粪池的效率。

独特的脱水压泥系统,硬化后打包运出,收集方便,减少对环境的污染,并可再生利用。

具有电动机的过载保护功能。

PLC逻辑控制,提高了设备自动化程序,增加了系统可靠性。

采用分体式控制柜,触摸式显示屏、所有电器设备均有工作状态显示、便于设备运行监控。

具有手动/自动运行模式,可根据作业需要灵活选择,提高了设备操作使用方便性。

对污物具备高压疏通、硬化功能。