

# 帝人3600PC塑料 樟木头PC塑料 瑾华实业韧性好

产品名称	帝人3600PC塑料 樟木头PC塑料 瑾华实业韧性好
公司名称	东莞市瑾华实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇漱旧园区一街6号
联系电话	13532825210 13532825210

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市瑾华实业有限公司

### 为什么要进行PC塑料？

PC的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。模具及浇口设计常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆。脱模斜度一般为30°-1左右。瑾华实业是专门从事PC塑料的商家，需要PC塑料的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。

### PC塑料的途径有哪些？

通过对PC分子结构与性能分析，PC改性主要有以下途径：（1）将PC与其他聚合物共混；（2）添加玻纤纤维、无机填料等，进行填充增强改性或阻燃改性；（3）共聚改性；其中，PC的共混改性是目前研究、应用的方法，也是改性的重要途径。PC共混改性的主要

品种：PC/ABS、PC及PBT、PC/聚烯烃、PC/LCP等。瑾华实业是专门从事PC塑料的商家，需要PC塑料的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。

常用改性方法是添加改性，添加增塑剂和润滑剂。增塑剂可提高聚合物塑性；润滑剂的作用是降低物料之间及物料和加工设备表面的磨擦力，从而降低熔体的流动阻力，降低熔体粘度，提高熔体的流动性，避免熔体与设备的粘附，提高制品表面的光洁度等。瑾华实业坚持以客户服务至上的原则，提供、专门、周到的服务和PC塑料，您要是需要PC塑料的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。