

水泥基硅质板设备与硅质板设备的区别

产品名称	水泥基硅质板设备与硅质板设备的区别
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-2 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

水泥基硅质板设备与硅质板设备的区别

一.新型硅质改性保温板生产线是我厂深研发一款先进的硅质聚苯板生产设备，是A级硅质保温板的生产线。在市场建材日异竞争，防火保温建材成为各个厂家竞争的制高点，A级硅质板的防火吸引人们的眼光，各企业纷至沓来！硅质改性保温板生产线正是满足了市场的需要，能为企业带来丰厚的利润，是企业发展必备之设备！硅质改性聚苯板设备质量好！易操作！价格合理！二.A级硅质聚苯板生产线1、高速型-每班生产A级防火聚苯板（渗透型）400-500立方米左右。2、低俗型-每班生产A级防火聚苯板（渗透型）70-80立方米左右。三.设备组成1、高速压力渗透机一套、热烘干机一组、高速传动装置两套、自动搅拌机两台、入料装置一套。2、设备尺寸：长度20米、宽度1.85米、高度1.6米。3、加工版材料尺寸：长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。四.生产工艺

1、可直接购买加工好的聚苯板（EPS）片材，经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。2、也可以购买聚苯板设备自己生产五.生产条件1、场地1000平米足以2、用电量小3、操作人员少六.硅质改性保温板生产线是公司引进新的覆膜工艺后开发的新产品，在原有的B1级红聚苯板和灰聚苯板的基础上，运用先进的硅质改性保温板生产工艺，能生产出干燃烧性为A级的不燃硅质改性保温板。七.产品在连续生产线连续同步完成发泡、固化、覆膜过程。面层轧压设备用于将面层材料轧压成设计所需要的花纹或图形；反应灌注机用于A料、B料按工艺要求的比例计量混合；八.移动浇注机用于将混合的AB料及泡沫以往复移动的方式覆盖在下层面材上；层压机上下各一台，用于原料在上下层移动链板间固化、定型；热风循环装置用于层压机内部的加温；九.贴侧边纸和侧边输送机用于板材测边挡料，修边机用于改性EPS防火保温板板两侧修边；自动跟踪机用于将板材切断成定长；生产方式为连续不间断，生产效率高，产品质量稳定，板材密度均一。

