

阻燃POM 4520 日本旭化成聚甲醛均聚物

产品名称	阻燃POM 4520 日本旭化成聚甲醛均聚物
公司名称	深圳市聚信塑化进出口有限公司
价格	15.80/每公斤
规格参数	加工方法:注射成型 POM:4520
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室（ 入驻深圳市前海商务秘书有限公司）（注册地址 ）
联系电话	13816239897

产品详情

POM 日本旭化成 4520 用于齿轮凸轮软管接头夹子机械零 汽车部件工程塑料

POM塑料收缩率

热塑性塑料成型收缩的形式及计算如前所述，影响热塑性塑料成型收缩的因素如下：

1、POM塑料品种热塑性塑料成型过程中由于还存在结晶化形起的体积变化，日本旭化成POM 4520，内应力强，冻结在塑件内的残余应力大，分子取向性强等因素，因此与热固性塑料相比则收缩率较大，收缩率范围宽、方向性明显，另外成型后的收缩、退火或调湿处理后的收缩率一般也都比热固性塑料大。

2、POM塑料塑件特性成型时熔融料与型腔表面接触外层立即冷却形成低密度的固态外壳。由于塑料的导热性差，使塑件内层缓慢冷却而形成收缩大的高密度固态层。所以壁厚、冷却慢、高密度层厚的则收缩大。另外，日本旭化成4520，有无嵌件及嵌件布局、数量都直接影响料流方向，密度分布及收缩阻力大小等，所以塑件的特性对收缩大小、方向性影响较大。

3、进料口形式、尺寸、分布这些因素直接影响料流方向、密度分布、保压补缩作用及成型时间。直接进料口、进料口截面大(尤其截面较厚的)则收缩小但方向性大，进料口宽及长度短的则方向性小。距进料口近的或与料流方向平行的则收缩大。