

福建点焊机 湖北焊玛技术有限公司 无痕点焊机

产品名称	福建点焊机 湖北焊玛技术有限公司 无痕点焊机
公司名称	湖北焊玛技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区蓂山街星光四友同创工业园2栋
联系电话	18571517758 18571517758

产品详情

焊接的灵敏性高且对电力要求低

焊接技术需要将电力快速的转换为热能，这一环节之中的针对电网的要求较高，让传统的焊接设备试用规模有了必定约束。而现在值得信任的螺母凸焊机对电网的要求更低并且能够通过自带的变压器快速调整电压，通过合理的放电来避免设备遭到电网的影响，高质量的电池电焊机焊接功用得到进步，即便是在一系列电流较低且电网不安稳的环境之下，运用本公司的电池点焊机依旧能够确保良好的焊接质量。

电池点焊机作业进程怎样完结焊接灵敏，放电时间短且焊接功用安稳？下面湖北焊玛来介绍一下。

电池点焊机作业进程怎样完结焊接灵敏，超声波点焊机，放电时间短且焊接功用安稳？

1.放电时间短且焊接功用安稳

现在高质量的电池点焊机通过喷嘴快速的进行放电焊接，本身的热传导规模得到了有用操控，在运用这种操作简洁的螺母凸焊机时能够在时间短的放电时间之内，福建点焊机，快速的完结部分消融凝集同时热量传导规模更小，无痕点焊机，能够有用的进步冷却的功率让焊接的零件变形度得到有用操控。同时其本身焊接能量的安稳性和其热影响的有用操控，让现在高质量的电池点焊机本身的焊接质量安稳安全。

点焊的工艺流程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，微型点焊机，施加压力，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固 形成焊点;去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

福建点焊机-湖北焊玛技术有限公司-无痕点焊机由湖北焊玛技术有限公司提供。湖北焊玛技术有限公司

在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，焊玛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，
联系人：朱总。