

中药配方颗粒剂水平进料方式的干法制粒机

产品名称	中药配方颗粒剂水平进料方式的干法制粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

中药配方颗粒剂水平进料方式的干法制粒机系统数量共1套。

数量1台：生产能力 100千克/小时合格颗粒（10目-40目）压辊尺寸 直径200mm,宽75mm。

满足所有中药配方颗粒剂（约500个品种）中药药粉、中药浸膏粉的直接压制制粒（除干法工艺不适应外）。

以生产蔗糖颗粒为标准，该机型生产能力不低于100千克/小时合格颗粒（10目-40目），最终成品率应 95%，颗粒成品率=产出颗粒/投入物料。

合格颗粒率要求：

一次通过干压后产出合格颗粒比例（一次成粒率） 70%（合格颗粒是指使用中国药典标准筛网10目和40目筛分出来的颗粒，即10目-40目），一次成粒率=一次通过干压后产出合格颗粒/投入物料。

物料收率要求：

生产过程物料收率应大于95%（取统计平均）

物料收率=（产出颗粒+剩余细粉）/投入物料。

物料损耗率（真空吸附，粘机，生产结束时未经整粒的颗粒量等） 0.5%；未经辊轮压制的漏粉率 0.5%；

考虑不同物料性状不同，干法制粒机的送料螺杆转速、压辊转速、整粒速度等参数应在工作能力范围内无极变速调节。

螺杆转速、压辊压力、压辊转速和整粒速度等（包含但不限于这些）所有工艺参数可在触摸屏上显示并可调整。

所制颗粒不含金属屑、黑点。

换批时物料易清理干净，挤压轧轮区域清理便利。

设备能够连续3班生产，设备日运行时间不少于20小时。

制粒机系统连续无故障运行1.0万小时以上。

送料系统：

真空上料过程确保物料能以密封方式通过真空上料系统进入干法制粒机中，具备原料和筛分出的细粉切换上料。真空加料器配备可靠的料仓物料量检测和自动加料控制功能，确保在干法制粒过程中料仓内物料量的稳定。

真空上料机二次细粉与新粉间的切换阀的自控执行器和阀体必须分体并以块状形式链接，且自动执行器应固定在支架上。

送料系统采用等径螺杆预压送料，须将物料粉末之间的空气排出，送料转速和压力可调，可持续稳定供给压辊机构，并且压力恒定，不发生堵料、集料等现象。

物料性质包括轻物料、堆密度高物料、流动性好的物料等，保证不同性状物料可持续稳定送料。

进料系统与物料直接接触的部件应易于拆卸以便于清洁。

真空上料机采用piab瑞士进口、北京长峰金鼎、北京中航或莱米特品牌，材质为316L级不锈钢。

与物料直接接触部件的材质为316L级不锈钢或是符合GMP要求的材质（需要强度部分除外，例如压辊、送料螺杆等）。