

# HXF-02带双接管呼吸阀

产品名称	HXF-02带双接管呼吸阀
公司名称	上海卓业化工设备有限公司
价格	90.00/件
规格参数	品牌:上海卓业 使用温度范围:0-450 ( ) 摩擦系数:100
公司地址	上海市奉贤区柘林镇骑塘村1193号
联系电话	86 021 61189128 13585658515

## 产品详情

品牌	上海卓业	使用温度范围	0-450 ( )
摩擦系数	100	磨损量	100
抗撞强度	10 ( MPa )	材质	不锈钢、碳钢、316l
管道口径	200 ( mm )	管道厚度	10 ( mm )
适用流体	气体		

### 呼吸阀简单说明

呼吸阀是维护储罐气压平衡，减少介质挥发的安全节能产品，还能利用蒸气传热的原理，保护呼吸阀内件不易冰冻，使呼吸阀能保证正常工作，常与阻火器配套使用。

我公司生产的（保温）呼吸阀具有结构简精，通气量大、泄漏量小、耐腐蚀、保温等特点。阀口采用聚四氟材料，具有耐低温、防霜冻等优点。呼吸阀内设有静电保护装置，使得该阀时刻与罐体保持同等电位。

我公司是从事石油化工储运设备生产的专业产家，是化学工业部重点企业，并获得中国石化总公司工程建设部重点推荐。在大部分用于东北寒冷天气。

#### 一、技术要求：

操作压力：

type a：+355pa(+36mmh2o) -295pa(-30mmh2o)

type b：+980pa(+100mmh2o) -295pa(-30mmh2o)

type c : +1750pa(+180mmh2o) -295pa(-30mmh2o)

type d : 按用户要求生产 (特殊压力等级)

备注 : 一般情况下 , (阻火)呼吸阀的操作压力以b型为准 ;

适用物料 : 汽油、煤油、柴油、芳烃、硫、空气等石油化工物料 ;

环境温度 : -40 ~ +60 ;

壳体材质 : ht、al、a3、18-8、304、304l、316、316l等。

法兰标准 : hg20592-97 pn1.0 (也可根据用户指定的标准生产)。

备注 : 以下尺寸仅供参考 , 可根据用户提供的尺寸生产。

dn	25	32	40	50	80	100	150	200	250	300
h	280	300	320	320	450	450	620	750	850	1100
l	300	320	350	350	500	500	600	700	820	900

## 二、材料 :

呼吸阀壳体 - 碳钢、铸铝、不锈钢 (根据订单上材质决定)

阀盘、阀杆、连接件 -ss304 ;

阀口、密封件、滑动套 -f4 port ;

防爆波纹阻火板 : 不锈钢

保温材料 : 流动蒸汽

## 三、制造和验收标准 :

sy7511-87 gb5908-86。

## 四、呼吸阀性能及特点 :

- 1、呼吸阀的阀体能承受0.2mpa的水压 , 无渗透和变形现象。
- 2、保温呼吸阀耐低温性能在空气相对湿度大于70% , 最低温度为-40 时 , 经过24小时的冷冻后 , 其阀盘开启压力符合工作压力要求 , (允许压差正负20pa)。
- 3、呼吸阀的阀盘部件动作时 , 灵敏度高 , 动作完成后 , 保证密封。

4、呼吸阀阀内留有足够的空间，保证储罐的通气量。

5、呼吸阀没达到工作压力以前：公称通径 150mm，其泄漏量 0.04m<sup>3</sup>/h；公称通径 220mm，其泄漏量 0.4m<sup>3</sup>/h；当（阻火）呼吸阀达到了工作压力以后：阀盘立即开启，保证储罐正常的通气要求。

6、保温（阻火）呼吸阀的通气量资料表、阻火呼吸阀公称通径计算公式：

#### （1）通气量资料表

公称通径		50	80	100	125	150	200	250	300	350
压力等级	通气量(m <sup>3</sup> /h)									
a	+355	18	23	45	90	190	340	550	820	1050
	-295	16	16	35	75	160	280	450	760	910
b	+980	21	27	55	100	200	380	600	900	1130
	-295	16	16	35	75	160	280	450	760	910
c	+1750	26	32	85	140	280	500	800	1150	1150
	-295	40	20	35	75	160	280	450	760	910

### 五、试压检测

1、检测准备将保温（阻火）呼吸阀正确地安装在试验台上，装置不应有泄漏现象，测试管内壁应平整光滑

#### 2、检测介质

保温（阻火）呼吸阀开启压力、通气量、泄漏量的检测介质为空气，其绝对压力为0.1mpa，温度为20℃，相对湿度为50%，密度为1.2kg/m<sup>3</sup>（无蒸气保温情况下），空气不是此状态时，应换算成此状态的气体。阻火呼吸阀阀体压力的检测介质为5-35℃清水。

#### 3、气压检测

先按四（5）之标准检测其泄漏量，然后按四（3）、四（4）之要求逐台检测其灵敏度及通气量。

4、水压检测阻火呼吸阀进行水压试验的压力为0.2mpa，保压时间为10min，

试压结构应符合四（1）之要求。

5、压力检测将（阻火）呼吸阀安装在储气罐接管法兰上，调节阀门，使储气罐内的压力逐步升高或降低，将阀盘调整到使其处于开启状态，由连通的微压计上读出压力值，每分钟读值一次，然后再将阀盘分别转动90°、180°，重复上述试验，每一工况重复三次，取其平均值，试验结果应符合四（2）、四（3）之要求。

#### 6、泄漏量检测

泄漏量检测的压力为0.75倍的操作压力，该值由微压计上读值。泄漏量的值由流量计上读值（流量计的精度为0.5-1.0级）每分钟读各测量值一次，共读三次，取其平均值，其结果应符合四（5）之要求；

7、低温检测保温（阻火）呼吸阀将阻火呼吸阀安装在试验架上放入低温箱内，低温箱内的温度降到4-15℃，同时和低温箱内连续输入相对温度不低于70%的常温空气，在阀盘未开启前达到呼吸阀内处结霜，再使低温箱内温度降到-30℃，经24小时恒温，将试验架一侧连接到微压计，另一侧通过存有常温空气的稳压罐与空气动力连接。当呼吸阀的阀盘处于开启状态时，读压力值。重复三次，均符合四（2）之要求；

## 六、标志 包装

1、每台保温（阻火）呼吸阀都在明显部位固定永久性产品标牌，标牌应符合gb/t13306之规定，并标明：

a、产品名称 b、产品型号 c、操作温度 d、操作压力

e、产品重量 f、出厂编号 g、制造时间 h、使用说明书

2、保温（阻火）呼吸阀非加工表面应涂防锈底漆，外表再涂两遍面漆。涂漆应均匀，色泽光亮，法兰面应涂防锈油脂，并用塑料护盖防护。整体用木箱包装，其包装符合gb/t13384之标准；

3、保温（阻火）呼吸阀存放在有防雨设施的仓库中，在其存和运输时不准倒置；

4、每台保温（阻火）呼吸阀出厂时应附下列文件：

a、产品说明书 b、产品试压检测报告 c、产品合格证

## 七、保温呼吸阀的维护与保养

保温（阻火）呼吸阀的维护与保养每月一次，冬季每月两次。其方法：先将阀盖轻轻打开，把真空阀盘和压力阀盘取出，检查阀盘与阀盘密封处、阀盘导杆与导杆套有无油污和脏物，如出现油污和脏物应清除干净，然后装回原位，上下拉动几下，检查开启是否灵活可靠，蒸气壁内用清水清洗后，凉干后。如果一切正常，再将阀盖盖好紧固，蒸气管连接好。在维护与保养中，如发现阀盘有划痕、磨损、蒸气泄密等异常现象，应马上更换或与我公司联系，以使及时得到解决。