

全自动水平造型机询问报价

产品名称	全自动水平造型机询问报价
公司名称	广州市铸王机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区新华工业区毕村北路5号
联系电话	13926263061

产品详情

广州铸王造型机厂是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。铸王造型机是一家生产全自动造型机 全自动水平造型机 全自动水平无箱造型机，双工位造型机，造型机厂家，单工位水平造型机。

经它加工的砂料，剩余量很少，基本能充分地用于模具的制备上，一方面使砂型不至于出现空心状况，另一方面也不会使过多的余料撒及机器四周，对机器本身及其工作地方造成积堵或污染；第二，与同种效用的机器相比，制备同样多的砂型所用的时间较短，也就是说消耗的电能要少一些，从这点来看，为厂家省了一些资金；第三，因为设备的特殊性，对于砂型的原料要求也与其他有所不同，用料质轻且充实，使制备出来的砂型总体而言品质很高。

铸王造型机厂是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，全自动水平造型机，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

检查造型机压头前后板间隙，是否有什么铁碴等异物阻碍，可清除后试车。

第二步、打开压头上后面两根进气管，操纵阀分别扳在原位与摆入，看看管口进气是否够大，如果进气量小造型机压头摆动缓慢，若是此原因可一直检查到操纵阀，直致空气滤清气。

第三步、造型机压头上面有盖板，打开观察齿条是否锈蚀严重，如果发生此故障，同样会造成造型及压头动作迟钝，可用煤油或清洗即可。

第四步、若上述情况都没发生，就应打开压头两侧法兰盘，检查齿条两侧Y型密封圈是否老化、变形，如是，也可造成压头缓慢。

打开位于造型机压头后上端法兰盘，检查齿轮轴承的黄油是否变质，如果是这样，可用煤油或冲洗，同时搬动压头，会感觉越来越松。

广州市铸王机械设备有限公司是生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

在目前生产的已经是三代全自动水平造型机，沙箱500mmx600mm的大尺寸造型机，一次成型，上下箱数控调节产品所需要的高度，以免浪费不必要的砂.解决过往的第二代造型机固定沙箱高度规格和砂箱规格过小的问题，以及同时解决垂直造型机脱模难和压力不够的问题

全自动水平造型机询问报价由广州市铸王机械设备有限公司提供。广州市铸王机械设备有限公司在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，铸王造型机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡蕙泽。