

# 智能锻造自动化 宏达锻压 锻造自动化

产品名称	智能锻造自动化 宏达锻压 锻造自动化
公司名称	青岛宏达锻压机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市广州北路113号
联系电话	15725207921 15725207921

## 产品详情

EPC系列电动螺旋压力机是机、电、液一体化的节能型数控锻造设备，具有结构简单、抗偏载能力强、打击能量控制、锻件成形精度高、操作维护方便等特点。电气系统采用数字化控制，可按锻件的工艺要求分多工位自动锻打，螺丝锻造自动化，并可与其他辅机联机，组成自动化锻造线。与同吨位的摩擦压力机相比，节能可达48.5%以上，是航空、航天、、铁路、工程机械等行业理想的锻造设备。

MP系列热模锻压力机是引进技术生产的系列产品。该设备抗偏载能力强，适合多工位锻造，速度快，模具使用寿命长，在汽车、农业机械、内燃机、船舶、航空、矿山机械、石油机械、五金工具等制造业中，广泛用于成批大量黑色和有色金属锻件的模锻和精整，锻造出的锻件精度高，材料利用率高，生产，易于实现自动化，对工人的操作技术要求低，噪声和振动小，因而在现代锻压生产中的应用日趋广泛，智能锻造自动化，是现代先进锻造生产的设备。

### 1、整体铸钢机身

较焊接机身刚度更大，锻件一致性好。

### 2、宽支撑连杆

刚度大，承受偏心载荷能力强。

### 3、X型导向滑块

受热时保持原导轨间隙不变，曲轴自动化锻造设备，因此可给定较小导轨间隙，滑块的倾斜小，锻件的精度高。

### 4、镶块式摩擦片

易于更换、散热好。

#### 5、内置式封高调整装置

避免氧化皮、脱模剂等异物的进入。

#### 6、制动器采用无键胀套连接

拆卸方便和不削弱轴的强度。

在实际生产中，由于材料的错误输送，两块以上的材料被送到模具中进行加工，或者模具部件在模具的断裂状态下被加压，这将产生超过压力机标称能力的线性力并作用在压力机上，导致压力机损坏的不良后果。为了保护印刷机免受上述原因造成的过载损坏，现在大多数印刷机都配备了过载安全保护装置，但不要掉以轻心。

图为行程压力变化曲线，显示压力机的行程长度和公称能力不断发生不同位置、滑块的下死点上位置和压力机能够发展产生的加压力管理之间的相互影响关系。从曲线图上我们可以明显看出中国加压力问题就是公称能力，公称能力以及发生的位置信息就是公称能力发生点。从公称力发生点到下死点之间存在可以同时达到公称能力，锻造自动化，从能力没有发生点开始越向上，离下死点的距离越来越大能够发生的加压力越小。

虽然各种型号之间存在一些差异，但冲程长度中间的压力仅小于额定容量 $1/2/1/3$ 。

智能锻造自动化-宏达锻压(在线咨询)-锻造自动化由青岛宏达锻压机械有限公司提供。智能锻造自动化-宏达锻压(在线咨询)-锻造自动化是青岛宏达锻压机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：于镇玮。