

植筋加固化学植筋混凝土结构补强加固改造公司

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 植筋加固化学植筋混凝土结构补强加固改造公司 |
| 公司名称 | 广西拆与固建筑工程有限公司 |
| 价格 | 12.00/根 |
| 规格参数 | 广西拆与固:房屋加固 植筋加固:化学植筋 广西:加固 |
| 公司地址 | 南宁市白沙大道109号龙光普罗旺斯紫罗兰小区3栋2单元1303号房 |
| 联系电话 | 18587879636 |

产品详情

植筋加固化学植筋混凝土结构补强加固改造公司，植筋加固的正确施工方案工艺

植筋是指在混凝土、墙体岩石等基材上钻孔，然后注入高强植筋胶，再插入钢筋或型材，胶固后将钢筋与基材粘接为一体，是加固补强行业较常用的一种建筑技术。

植筋加固工艺流程: 定位 钻孔 清孔 钢材除锈 锚固胶配制 植筋 固化、保护 检验

1.植筋加固施工方案工艺：定位

1.1.按设计要求标示钻孔位置、型号，若基材上存在受力钢筋，钻孔位置可适当调整，但均宜植在箍筋内侧（对梁、柱）或分布筋内侧（对板、剪力墙）。

2.植筋加固正确施工方案工艺：钻孔

2.1.钻孔宜用电锤或风钻成孔，如遇钢筋宜调整孔位避开。如采用钻石钻孔机成孔，钻孔内碎屑应用洁净水冲洗干净，并晾晒至干燥。

2.2.钻孔孔径 $d+4\sim 8$ mm(小直径钢筋取低值，大直径钢筋取高值，d为钢筋、螺栓直径)。

2.3.当基材强度等级不低于C20，对HRB335（Ⅱ级）、HRB400、RRB400（Ⅲ级）级螺纹钢，Q235、Q345级螺栓和5.6级螺杆，钻孔孔深 $15d$ ，锚固力一般即可大于钢材屈服值。对无螺纹（即光圆）钢筋或螺杆，钻孔深度宜再增加 $5d$ 。经过深固建筑加固技术系统试验证明：小直径圆钢植筋，端头推荐采用带弯钩样式，锚固综合性能好。此时钻孔孔径宜比端头尺寸大 $1\sim 2$ mm。

2.4.实际钻孔深度可参考15d的基准，根据实际所需锚固力大小，并考虑构造要求，现场拉拔试验或按照有关规范计算确定。

2.5.当基材强度等级低于C20，或在素混凝土（或岩石）上植筋，应适当增加锚固深度。

2.6.当实际所需锚固力较小时（如用螺栓固定器具、管线、支架等），可按螺栓长度确定钻孔深度，但深度不宜小于5d。

2.7.钻孔有效深度自构件表面坚实的混凝土算起。

2.8.钻孔不应设置于构件的保护层或装饰层内。

2.9.所用主要器具:电锤或风镐。

3.植筋加固施工方案工艺：清孔

3.1.钻孔完毕，检查孔深、孔径合格后将孔内粉尘用压缩空气吹出，然后用毛刷将孔壁刷净，再次压缩空气吹孔，应反复进行3-5次，直至孔内无灰尘碎屑，用棉布蘸丙酮拭净孔壁，将孔口临时封闭。若有废孔，清净后用植筋胶填实。

3.2.钻孔孔内应保持干燥。

3.3.所用主要器具:空压机、毛刷。

4.植筋加固的正确施工方案工艺：钢材除锈

4.1.钢材锚固长度范围的铁锈、油污应清除干净（新钢筋、螺栓的青色氧化外皮也应除去），并打磨出金属光泽，采用角磨机和钢丝轮片速度较快。

4.2.所用主要器具:角磨机、钢丝轮片。

5.植筋加固施工方案工艺：锚固胶配制

5.1.植筋胶分为注射式植筋胶和桶装式植筋胶两种,由A、B两组份组成，(植筋胶品牌推荐:大连凯华JGN.深固抗震植筋胶.喜利得植筋胶.慧鱼植筋胶等)配胶宜采用机械搅拌，搅拌器可由电锤和搅拌齿组成，搅拌齿可采用电锤钻头端部焊接十字形 14钢筋制成。少量可用细钢筋棍人工搅拌,注射式植筋胶安装于注射枪内直接注射安装。

5.2.取洁净容器（塑料或金属盆，不得有油污、水、杂质）和称重衡器按配合比混合，并用搅拌器搅拌10分钟左右至A、B组份混合均匀为止。搅拌时沿同一方向搅拌,尽量避免混入空气形成气泡。

5.3.胶应现配现用，每次配胶量不宜大于5公斤。

5.3.所用主要器具:搅拌器、容器、衡器、腻刀、手套.植筋胶枪。

6.植筋加固施工方案工艺：植筋

6.1垂直孔植筋将胶直接流、捣进孔中即可

6.2.水平孔植筋可用 6细钢筋配合托胶板（干净木板）往孔内捣胶，也可让施工人员戴好皮手套，将配好的胶成团塞、捣进孔内。

6.3.倒垂孔植筋请选用高触变型植筋胶，该胶不流淌，可成团塞、捣入孔。

6.4.钢筋、螺栓可采用旋转或手锤击打方式入孔，手锤击打时，一手应扶住钢筋或螺栓，以保证对中并避免回弹。若先将一较短电锤钻头端部焊接6mm厚小铁板，然后将电锤功能调为冲击状态，利用电锤的持续冲击力，可克服植筋胶的阻力，快速无回弹地将钢筋送至孔底。大量或大直径植筋推荐采用此方式。

6.5.锚固胶填充量应保证插入钢筋后周边有少许胶料溢出。

6.6.所用主要器具:手套、细钢筋、托胶板、手锤。

7.植筋加固施工方案工艺：固化、保护

7.1.植筋胶有一个固化过程，日平均气温25 以上12小时内不得扰动钢筋，日平均气温25 以下24小时内不得扰动钢筋，若有较大扰动宜重新植。

7.2.植筋胶在常温、低温下均可良好固化，若固化温度25 左右，2天即可承受设计荷载；若固化温度5 左右，4天即可承受设计荷载，且锚固力随时间延长继续增长。

8.植筋加固施工方案工艺：检验 植筋加固后3 4天可随机抽检，检验可用千斤顶、锚具、反力架组成的系统作拉拔试验。一般加载至钢材的设计力值，检测结果直观、可靠。

9.植筋加固施工方案工艺：注意事项

9.1.锚固构造措施和结构胶要满足《混凝土结构加固设计规范GB50367-2013》的有关规定。

9.2.孔内尘屑是否清净、钢筋、螺栓是否除锈、胶配比是否准确、是否搅拌均匀、孔内胶是否密实决定了锚固效果的优劣。

9.3.结构胶添加了纳米防沉材料，但每次使用前检查包装桶内胶有无沉淀是良好的习惯，若有沉淀，用细棍重新搅拌均匀即可。

9.4.冬季气温低时，A组分偶有结晶变稠现象，只需对A胶水浴加热至50 左右，待结晶消除搅匀即可，对胶性能无影响。

9.5.推荐的搅拌时间应予以保证，冬季施工并应再延长3分钟左右。A、B胶配胶工具不得混用。

9.6.施工场所平均温度低于0 ，可采用碘钨灯、电炉或水浴等增温方式对胶使用前预热至30 50 左右使用，应注意不得让水混入桶内。施工场所平均温度低于-5 ，建议对锚固部位也加温0 以上，并维持24小时以上。

9.7.结构胶完全固化后为无毒级材料，但未固化前个别组分对皮肤、眼睛有刺激性，而且胶固化后也不易

清除，所以施工人员应注意适当的劳动保护，如配备安全帽、工作服、手套等。人体直接接触后应用清水冲洗干净。

9.8.周围环境温度越高，每次配胶量越大，可操作时间越短。预估适用期内的每次配胶量，以避免不必要的浪费。

9.9.结构胶宜在阴凉干燥处密闭保存，保质期18个月。

9.10植筋所用的锚固胶必须是合格产品，各项性能指标要符合规范要求。。

植筋加固化学植筋混凝土结构补强加固改造公司，植筋加固施工是建筑物加固施工的一种常见方式，植筋加固施工后能够提高建筑物的稳定性，同时也能增强建筑物的抗震减震能力，而且植筋加固的效果也作为建筑物安全性评价的参考指标之一。