

# PC/ABS 上海科思创 FR3305 TV 高流动 阻燃V0

产品名称	PC/ABS 上海科思创 FR3305 TV 高流动 阻燃V0
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科思创 型号:FR3305 TV
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

产品型号:	PC/ABS FR3305
产地:	上海科思创
规格:	25KG/包
基本性能或用途:	加10%玻纤阻燃V0级

## Bayblend?FR3305TV

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

10% 玻璃纤维增强材料

Covestro - Polycarbonates

(PC+ABS) 混合物；10%玻璃纤维增强；阻燃；注塑等级；VICAT/B 120=103 ° C；1.2 mm时的UL识别94V-0和1.0 mm时的V-1

## Bayblend? FR3305 TV 物性表

### 基本信息

黄卡编号	E41613-101614504
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量
添加剂	阻燃性
特性	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	注射成型

## Bayblend特性:

Covestro提供多样化的Bayblend聚碳酸酯+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (PC+ABS) 共混物，表现出优异的性能平衡，\*\*\*显著的是即使在低温下也具有高韧性——刚性、尺寸稳定性、优异的抗蠕变性、低水分A。吸收性好，耐热性好。Bayblend?PC+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (PC+ABS) 共混物包括通用和阻燃、增强和非增强，以及用于特定用途的特殊用途，例如通过电镀和金属化进行表面精加工,阻燃等级提供优异的流动性能，特别适用于必须满足严格易燃性标准和热要求的薄壁应用,Bayblend阻燃等级通常通过辉光丝测试IEC 60695-2，其中一些甚至在960 和1毫米,UL 94额定值是世界IT、电子和电子工业中\*\*\*重要的易燃性分类。Bayblend阻燃等级的\*\*\*小可能的壁厚（从\*\*\*小的0.75毫米至1.5毫米，取决于等级），满足UL 94和质量\*的等级-“ V-0 ”。所有Bayblend (PC+ABS共混物，PC+ASA共混物) 的等级，包括等级描述、产品的细节。

## Bayblend用途:

Bayblend?PC+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (PC+ABS) 共混物包括通用和阻燃、增强和非增强，以及用于特定用途的特殊用途，例如通过电镀和金属化进行表面精加工。\*\*\*的组合提供了一个理想的整合机械和热性能的电器，汽车和运输，电器，消费品，医疗，电子，IT和通信应用。

通用品级 非增强品级 T45 注塑成型；维卡软化温度/B120=112

T45PG 注塑成型；维卡软化温度/B120=112 ；适合电镀应用

T65 注塑成型；维卡软化温度/B120=120 ；良好的低温冲击强度

T85 注塑成型；维卡软化温度/B120=131 ；高冲击及缺口冲击强度

T65XF 注塑成型；维卡软化温度/B120=120 ；流动性能优于T65

T85XF 注塑成型；维卡软化温度/B120=130 ；流动性能优于T85

KU1-1446 有良好低温冲击强度及改善的耐汽油性的产品级别，适合用作汽车部件；BBS904品级别适合挤出、挤出吹塑和电镀应用；维卡软化温度/B120=120

DPT90 注塑成型；维卡软化温度/B120=127 ；\*的流动性

DPT90HT 注塑成型；良好的耐热性；维卡软化温度/B120=135 ；球压痕温度 125 ；良好的流动性；适合作带电部件用途

玻璃纤维增强品级 T88-2N 注塑成型；含10%玻纤（GF）；拉伸模量=3900MPa；维卡软化温度/B120=131

T88-4N 注塑成型；含20%GF；拉伸模量=5900MPa；维卡软化温度/B120=134

KU2-1522 注塑成型；含10%GF；改善的热老化稳定性；\*的流动性；拉伸模量=4200MPa；维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-10 注塑成型；含10%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；\*的流动性；拉伸模量=5100MPa；维卡软化温度/B120=134

DPT88GF-20 注塑成型；含20%GF；优化的热老化及紫外线稳定性；\*的流动性；拉伸模量=7500MPa；维卡软化温度/B120=130

阻燃品级 非增强品级 FR3000 注塑成型；通用级别；易流动；在FR2000的基础上改上的新一代产品；维卡软化温度/B120=97 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3000HI 注塑成型；通用级别；与FR3000相比，耐化学品性和抗应力开裂性较高；维卡软化温度/B120=97 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3002 注塑成型；维卡软化温度/B120=99 ；UL认证，适合用作壁（V-0，1.2毫米）应用

FR3005 注塑成型；易流动；维卡软化温度/B120=95 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3005HF 注塑成型；极易流动；维卡软化温度/B120=96 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

FR3010 注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110 ；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和抗应力开裂性；前身为FR2010

FR3030 阻燃挤出级别；维卡软化温度/B120=115 ；良好的挤出和真空成型性能；UL认证94V-0（1.5毫米）；按照电缆标准DINVDE0472,815，其不含卤素；按照DINEN50085-1（VDE0604），其符合阻燃电缆管道标准DPFR3006注塑成型；改善的耐热性；维卡软化温度/B120=110 ；易流动；UL认证94V-1（1.5毫米）及V-0（2.0毫米）

FR3008 注塑成型；HDT/A 85 ；维卡软化温度/B120=103 ；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和耐水解性

FR3008HR 注塑成型；HDT/A 85 ；维卡软化温度/B120=103 ；UL认证94V-0（1.5毫米）；改善的耐化学品性和\*的耐水解性

DPFR3011 注塑成型；良好的流动性；高耐热性；维卡软化温度/B120=118 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

KU2-1514 高耐热性；注塑成型；球压痕温度 125 ；维卡软化温度/B120=136 ；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

KU2-1514BBS073 高耐热性；注塑成型；与KU2-1514相比，耐化学品性和抗应力开裂性提高；球压痕温度 125 ；维卡软化温度/B120=136 ；UL认证94V-0（1.5毫米）；适合作带电部件用途

矿物填充品级 DPFR3020 5%矿物填充；薄壁级别；注塑成型；维卡软化温度/B120=103 ；\*的耐热性；降低的膨胀系数；拉伸模量=3350MPa；HDT/A 85 ；UL认证，极适于低薄壁厚度（V-0，0.75毫米）应用

DP3021 15%矿物填充；注塑成型；增加的刚性；拉伸模量=4800MPa；维卡软化温度/B120=98 ；UL认证94V-0（1.5毫米）

我公司可提供产品的物性表、SGS报告、UL黄卡、材质证明及物质安全资料表(MSDS)、欧盟ROHS、FDA食品医疗、

ASTM&ISO性能测试报告