

PE警示板生产线 PE板材设备 华恩斯机械

产品名称	PE警示板生产线 PE板材设备 华恩斯机械
公司名称	青岛华恩斯塑料机械有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	主机型号: SJ-90 主机功率: 75kw 产量: 250-280kg/h
公司地址	山东省青岛市胶州市胶州西路398号B-11
联系电话	15863026023 13685328108

产品详情

公司简介：青岛华恩斯塑料机械有限公司是专门生产各种塑料挤出设备的生产厂家，公司有着多年生产制造经验，产品遍及国内各地乃至国外地区。公司集聚了多位老练技术人员，其经验来自于多年生产生活的积累。公司始终本着诚信经营的原则，制造出了有质量保障的产品。公司坚持踏实做人，认真做设备，赢得了广大客户的信任。公司主打产品有：PE/PP板材生产设备、PVC发泡板生产设备、PVC生产墙板设备、PE/PPR管材生产设备。诚挚欢迎广大客户朋友前来参观洽谈。

PE板材设备生产线主要由：单螺杆挤出机、三辊压光机、模温机、冷却托架、切边机、牵引机、剪板机、落料架组成。可根据客户需求，通过配置不同规格设备，实现不同规格成品的生产。生产线设备组成不变，仅改变设备规格，再者重点是模具的更换。

挤出机：根据物料的不同，选用(排气、不排气)单螺杆挤出机，螺杆采用混炼和稳定的控温系统确保塑料的塑化、产量稳定挤出。温度控制 ± 1 可控制塑化过程及板材厚薄，平形整。换网及模具：液压快速换网装置确保换网不漏料，换网快速；模具根据物料不同，选择不同的结构形式，衣架型模头采用页数双节流设计，便于调整流量分布均匀，挤出片材厚薄调整更为准确。

三辊压光机：根据片材的厚度，采用立式三辊或水平三辊压光机，三辊温控相互独立，辊间隙调节自如，中辊可调角度的精密设计，确保压光效果及片材的厚薄均匀度。片材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整可控制板材厚薄度。独立控制的辊筒温控系统能控制压辊轮筒温度使板材，厚薄均匀。

冷却辊支架：配置相应的冷却导辊，使冷却效果达到要求。另配有切边装置，保证了片材定尺宽度和边缘的质量。

切断机：用于长度定尺切断，切断精度小于2mm，采用合金刀片或硬制合金锯片，切割时与板片材同步

, 从而保证片材切面质量及切割动作长期平稳。