

太仓模具钢布氏硬度检测 轴承钢布氏硬度检测

产品名称	太仓模具钢布氏硬度检测 轴承钢布氏硬度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:金属材料 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

测试目的：布氏硬度试验是一种压痕硬度试验，能够提供金属材料有用信息。该信息可以与金属材料的抗拉强度、耐磨抗力、延展性及其他物理特性联系，并可在质量控制及材料选材过程中发挥作用。

项目介绍：硬度是材料局部抵抗硬物压入其表面的能力，是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度值可以反映材料的强度和耐磨性，通常情况下硬度越高材料的强度越高，塑性变形抗力越高，材料耐磨性也越高。由于压头、载荷以及载荷持续时间的不同，硬度的测试方法有好多种，布氏硬度的测量是以一定的大小的试验载荷，将一定直径的硬质合金球或淬硬钢球压入被测金属表面，保持规定时间，然后卸荷，测量被测表面压痕直径。布氏硬度是载荷除以压痕球形表面积所得的商，布氏硬度值用HB表示。压痕是具有一定半径的球形，压痕的表面积通过压痕的平均直径和压头的直径计算得到。布氏硬度的测试一般在10 ~35 之间。试验力的选择应保证压痕直径在0.24D~0.6D之间，为了保证在尽可能大的有代表性的试样区域试验，应尽可能的选取大直径压头，当试样允许时，应优先选用直径10mm的球压头进行试验（4种允许直径1、2.5、5及10mm）。布氏硬度测试时硬度压痕中心距试样边缘距离至少应为压痕平均直径的2.5倍；两相邻压痕中心距离至少应为压痕平均直径的3倍。

测试要求：

测试标准
ASTM E10-2018

标准名称
金属材料布氏硬度试验方法

样品要求
无标准的形状或尺寸，试样的宽度应满足最小压痕间距的要求，试样表面粗糙度不大于 $1.6\mu\text{m}$ ，试样厚度至少应为压痕深度的8~10倍，以保证压痕面的反面不会有凸起或其他变形。

测试内容
布氏硬度值

适用
金属
合金、
合金、
后的铸
锻钢
。

ASTM A370-2019e1 钢产品机械测试方法及定义
ISO 6506-1 : 2014 金属材料
布氏硬度试验
第1部分：试验方法
BS EN ISO 6506-1 : 2014 金属材料 布氏硬度试验：试验方法
GB/T 231.1-2018
DIN EN ISO
6506-1 : 2015
JIZ Z2243-1 : 2018 布氏硬度试验
第1部分：试验方法

硬度
W