

# 全透明水晶滴胶 水晶滴胶

产品名称	全透明水晶滴胶 水晶滴胶
公司名称	东莞市凯旋永顺实业投资有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	型号:水晶滴胶 品牌:永顺 树脂胶的分类:环氧树脂胶
公司地址	东莞市黄江镇田美芙蓉路
联系电话	86 0769 82605318/28 18929466029

## 产品详情

型号	水晶滴胶	品牌	永顺
树脂胶的分类	环氧树脂胶	粘度	2000 ( Pa · s )
粘合材料类型	其他	剪切强度	200 ( MPa )
活性使用期	30 ( min )	有效物质	85 ( % )
工作温度	25 ( )	保质期	3 ( 个月 )
执行标准	国标	CAS	水晶滴胶

水晶滴胶分为平面硬胶 ( 351 )、平面软胶 ( 303 )、弧面硬胶 ( 2080 )、弧面软胶 ( 2050 ) 四种。

### 351ab平面硬胶

#### 一、产品简介

351a、b胶是环氧树脂系列中的平面硬胶,其中a剂为白色和b剂均为透明液体,固化后透明度高光泽好,且本品属于低毒产品并不含铅.

#### 二、操作方式

品名	351(硬胶)	
配方比例(重量比)	a:b=3:1	
可使用时间	30分钟	
固化时间	常温25度	12小时
	加温70度	120分钟

注意:本品是环氧树脂系列,,,产品具有吸潮现象,一般的室内的潮气在20%以下,操作不会有吸潮现象,室内的潮气超过20%以上要做以下防范工作:

- 1、把室内温度提高.
- 2、把做好的产品放进烤箱,一般做好的产品不要在有潮的空气中停放时间太长,最多不能超过20分钟.
- 3、如温度在0度左右时,请将a剂先搅拌或把a剂加温,即可.

### 三、注意事项

351ab使用要点在于掌握准确的比例,本品混合比为重量比,因而在混合前一定要按比例将ab剂称量准确,混合后务必搅拌均匀,以免做出的成品胶表面欠佳.

### 四、主要用途

用在高尔夫球头灌注、标牌、锁匙牌、铭板、电子礼品、电器商标等.

### 303ab平面软胶

#### 一、产品简介

303a、b胶是环氧树脂系列中的平面软胶,其中a剂为和b剂均为透明液体,固化后透明度高光泽好柔软性好,且本品属于低毒产品并不含铅.

#### 二、操作方式

品名		303(软胶)
配方比例(重量比)		a:b=3:1
可使用时间		30分钟
固化时间	常温25	12小时
	加温70度	120分钟

#### 三、产品特点

303ab平面软胶固化过程无收缩现象,烘烤固化后无收缩现象,抗潮湿性能优良,表面光泽度高特别适合于干燥天气下使用,混合体系粘度低,流平性好,抗折性能优异

#### 四、注意事项

303ab使用要点在于掌握准确的比例,本品混合比为重量比,因而在混合前一定要按比例将ab剂称量准确,混合后务必搅拌均匀,以免做出的成品胶表面欠佳.

#### 五、主要用途

用在高尔夫球头灌注、标牌、锁匙牌、铭板、电子礼品、电器商标、贴纸等.

## 2080止流胶饰品胶

### 一、产品简介

饰品胶是本公司环氧树脂ab胶系列产品的一个分类,其中2080ab是一系列经过特殊配制的饰品胶,它们突出的特点在具有止流性,a剂与b剂按比例调配套均可与各种色膏配合使用,本产品属于低毒产品且不含铅.

### 二、操作方式

品名	2080(硬胶)	
配方比例(重量比)	a:b = 2:1	
可使用时间	100分钟	
固化时间	常温25度	8小时表面干12小时全干
	加温70度	50分钟
注意: a剂:树脂 b剂:固化剂		

### 三、产品特点

2080ab止流硬胶:固化时间短、硬度高、止流效果好.

### 四、注意事项

为使饰品达到美观无气泡,最好在胶水混合后,经真空脱泡再将胶水涂在饰品上,本品混合比为重量比,因而在混合前,一定要按比例将a剂b剂重量称准确,混合后务必要搅拌均匀以免做出的成品胶面状欠佳.

### 五、主要用途

弧形表面饰品如:头发、皮带扣、纽扣等.

## 2050ab止流饰品胶

### 一、产品简介

饰品胶是本公司环氧树脂ab胶系列产品的一个分类,其中2050ab是一系列经过特殊配制的饰品胶,它们突出的特点在具有止流性,a剂与b剂按比例调配套均匀后,可涂于垂直表面,而不会产生流淌现象.这一类饰品胶俗称为果冻,均可与各种色膏配合使用.本产品属于低毒产品且不含铅.

### 二、操作方式

品名		2050ab(软胶)
配方比例(重量比)		a:b=2 : 1
可使用时间		100分钟
固化时间	常温25	20小时表面干24小时全干
	加温70	120分钟
注意:a剂:树脂 b剂:固化剂		

### 三、产品特点

2050ab止流软胶:柔软、耐折、抗潮湿、止流效果好.

### 四、注意事项

为使物品达到美观无气泡,最好在胶水混合后,经真空脱泡再将胶水涂在饰品上.本品混合比为重量比,因而在混合前,一定要按比例将a剂b剂称量准确,混合的务必要搅拌均匀以免做出的成品胶面状况欠佳.

### 五、主要用途

弧形表面饰品如:头花、皮带扣、发夹、纽扣等.