

缺氧胶 102 其他 永顺

产品名称	缺氧胶 102 其他 永顺
公司名称	东莞市凯旋永顺实业投资有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	型号:102 粘合材料类型:其他 品牌:永顺
公司地址	东莞市黄江镇田美芙蓉路
联系电话	86 0769 82605318/28 18929466029

产品详情

型号	102	粘合材料类型	其他
品牌	永顺	树脂胶的分类	环氧树脂胶
热熔胶类型	其他热熔胶	剪切强度	2000 (MPa)
有效物质	100 (%)	活性使用期	3 (min)
工作温度	25 ()	保质期	6 (个月)
执行标准	国标	CAS	树脂胶类

缺氧胶又叫厌氧胶或螺丝固定剂,属于单一型高分子聚合物产品,其主要是在缺氧环境下固化,与氧气接触时不会固化,在密闭缺氧环境下快速固化可形成极高强度.主要应用于工业生产中的螺丝固定,封闭机件组合,管路密封,轴承固定等,可延长机械寿命,增加操作安全,提高产品品质等,其耐老化性能极强,可耐温-55----160 ,是一种性能优越的工业胶粘剂.一、物性参数:产品编号:m-210粘度(cps):1100±10%

松脱扭力(n/mm2):21磨擦扭力(n/mm2):21.5填补间隙(mm):0.4

抗张力psi:1800—2500剪断强度psi:1900—2200固定时间min:3--5

完全强度hr:10--22闪火点:150±5 二、操作方法及注意事项: 先将牙纹或接口处除油去污、干燥,使其干爽、清洁、无油污。 按需工件之间的间隙大小,选择相适应缺氧胶(粘度)。 将缺氧胶涂布于公牙前端(依管路大小增减胶量),公母牙结合时用工具锁紧即可。 锁紧后5分钟左右即可初步固定,期间请勿使涂胶部位松动,否则会破坏缺氧胶功效。 缺氧胶完全固化要24小时以上,故组合好的大中型工件最好在24小时后再使用,这样效果会更好。 若要使缺氧胶快速完全固化,请对胶接部位施加80 以上高温。 若大间隙管牙或工件密合不紧时,请加入适量氧化铁粉末搅拌均匀后涂胶。 完全紧固后的工件将不易松脱,须用高温水蒸汽对胶接部位均匀加温或用明火直接对胶接部位均匀烘烤至胶软化后方可松动。 本产品不可直曝于阳光下,应置于阴凉通风处。 使用后需加盖,防止金属、灰尘等其它物质污染

, 从而促使存放期缩短。 本产品如沾染皮肤, 以肥皂清洗为宜。 产品包装: 250g/支1kg/瓶
, 可按客户要求包装。 不解之处请致电本公司业务部! 我们将仔细周到的为您解答... 謝謝!