

# GB/T244-2020 《金属材料管弯曲试验方法》

产品名称	GB/T244-2020 《金属材料管弯曲试验方法》
公司名称	青岛试金试验设备有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:山东试金 型号:GGW-65A 产地:山东
公司地址	青岛市黄岛区红石崖大殷大桥以东建工小学西
联系电话	13687641501 15166627901

## 产品详情

一、设备型号：GGW-65A

二、设备主要结构：

GGW-65A 钢管 [弯曲试验机](#)

是对外径不大于 65 的钢管专用弯曲试验的理想设备。该设备是依据 GB/T244-2020 《金属材料管弯曲试验方法》

相关要求设计制造。该产品广泛应用于金属管厂和管道企业、建筑质检部门，以检验该钢管的弯曲性能。本钢管弯曲试验机由机架、工作台、旋转工作臂、钢管弯心、摆线针轮减速机、钢管径向紧固装置、电气控制器、等七部分组成，具有结构紧凑、触摸屏显示、操作简单、承载能力大、运行平稳、噪声低，且弯曲角度实时显示、直观、安全可靠、维修方便等优点。

三、设备工作原理：

本试验机的工作原理：钢管一端固定，另一端顺时针绕专用弯心转动，采用数字集成电路，试验机的弯曲角度由电机高速轴上取得的光电脉冲整形分频后，进行角度计数并不断累计显示，当试验机工作盘转至所设定的角度时，经电路程序控制，使制动电机断电停止转动。

#### 四、主要技术参数：

弯曲钢管较大直径：	60.3
正向弯曲角度	0—90°内任意设定
反向弯曲角度	0—90°内任意设定
工作盘转速	0.4rad/s
电动机功率	1.5kW
机器外形（mm）	1200×1500×1400
主机机器重量	800Kg

#### 五、主要配置：

- 1、机架
- 2、工作台
- 3、旋转工作臂
- 4、压紧装置
- 5、摆线针轮减速机（包括制动电机）
- 6、电气控制部分（包括液晶触摸屏控制盒）
- 7、钢管弯心部分：

标配：钢管用弯心套半径R（6倍径）： 21.3mm×6； 26.7mm×6； 33.4mm×6； 42.2mm×6； 48.3mm×6； 60.3mm×6；各一件，共六件。

可选配：钢管用弯心套半径R（8倍径）： 21.3mm×8； 26.7mm×8； 33.4mm×8； 42.2mm×8； 48.3mm×8； 60.3mm×8；

- 8、滚轮套： 21.3、 26.7-26.9、 33.4-33.7、 42.2-42.4、 48.3、 60.3各一件
- 9、端部紧固装置一套